

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก.1

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบ
ต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย
คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 9)
ของบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

ที่ ออก 5103.3.1/ 3388



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

14 ตุลาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 9) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-230117 ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 9) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 10/2566 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิภา รุกชมรุ้)

รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

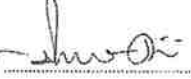
กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3319 โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ
โครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 9))
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด




 (นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
 1/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

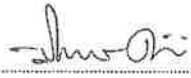
ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมี
 ผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรงโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 9)) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

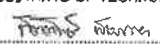
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรงโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 9) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 9) อย่างเคร่งครัด เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด




 (นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
 2/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากเกิดเหตุฉุกเฉินใดๆ ที่เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อดำเนินการต่อไป จะได้รับความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ และความถี่ในการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กฤษฎีกาไว้ในประกาศกระทรวง มท. ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ลงทุนจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ในกรณีที่บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศดิลก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
3/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัดเทพทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่หลีกเลี่ยงได้ซึ่งผลกระทบดังกล่าวหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สำนักงานพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาต ว่างลงแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่จำเป็นต้องยกเลิกแผนฯ และเงื่อนไขที่สำนักงานฯ ให้ความเห็นชอบนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขในโครงการฯ ที่วันจดทะเบียนให้ส่งให้สำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าโครงการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไว้สำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณา) และหากมีข้อพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไว้สำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>			



(นายวิโรจน์ เลิศดิลก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
4/91

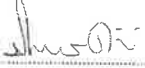


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัดเทพทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ระบุผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอข้อควรระวังที่คิดผลกระทบสูงสุด หรือผลแสดง PLOD ของเหตุการณ์ นำเสนอด้วยอย่างกว้างขวางในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อบริการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบของผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาต อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตขอคว่ำขัน และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราเร็วของการปล่อยมลพิษทางอากาศ (ค่าเฉลี่ย) มีแนวโน้มค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด คือยังยึดถือค่าที่ประเมินไว้ค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - ทางโครงการจะดำเนินการผลิตโดยมีกำลังการผลิตไม่เกิน 90% 1 ชั่วโมง (1) กรณีการผลิตแบบที่ 1 ซึ่งมีการนำวัตถุดิบเข้าสู่กระบวนการผลิต จะมีกำลังการผลิตเฉลี่ยกับระดับผลผลิตโดยรวมไม่เกิน 649,795 ตัน/ปี (1,069.08 ตัน/วัน) (2) กรณีการผลิตแบบที่ 2 ซึ่งมีการนำวัตถุดิบเข้าสู่กระบวนการผลิต จะมีกำลังการผลิตเฉลี่ยกับระดับผลผลิตโดยรวมไม่เกิน 623,477 ตัน/ปี (1,039.32 ตัน/วัน) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด




(นายจิรจน เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
5/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายเกตุพิชญ์ พงษ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>โดยหาทางโครงการมีความประสงค์ที่จะดำเนินการผลิตให้มีค่าการปล่อยรวมมากกว่าที่ระบุไว้ข้างต้น จะต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อขอขยายกำลังการผลิตของโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเกินค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องเฝ้าระวังเมื่อเกินหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงเกินค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แล้วยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สุ่มรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าใกล้เคียงค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบสาเหตุ หาการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโครงการ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศระหว่างการตรวจวัด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด




(นายจิรจน เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
6/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายเกตุพิชญ์ พงษ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในเขตประกอบการสีเขียวสู่ศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center (EMC)) ของกรมอุตสาหกรรมพิเศษแห่งประเทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์สำรองใช้ (Standby/Temporary) และให้ช่วยเหลือการเตรียมระบบการผลิต (Pre-Startup) - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางเขนเป็นเขตควบคุมพิเศษ ดังนั้น โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (एसดีเอสแอล) ว่าจะผลิตโครงการ ครั้งที่ ๒ ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิคัลส์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่โดยตลอดความถี่ จะต้องดำเนินการตามแผนและขั้วสมมติของของควบคุมมลพิษนั้น - ให้หน่วยงานผู้ควบคุมภัยพิบัติ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีผลกระทบต่อชุมชนทั้งในและนอกเขตโดยเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานโครงการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการรายงานและกำหนดมาตรการป้องกันผลกระทบในพื้นที่ควบคุมของโครงการไว้ก่อน - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำในพื้นที่แห่งนี้ โดยเฉพาะพื้นที่เฉพาะพร้อมที่จะอยู่ดูงานทดลองงานที่ทำงานในพื้นที่ในและวิเคราะห์ความผิดปกติของผลการตรวจวัดเพื่อพิจารณาการรับสัมผัสที่ถูกต้องสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคัลส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคัลส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคัลส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคัลส์ จำกัด



Shu-Oh

(นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ อินเวสต์เมนต์ จำกัด

กันยายน 2566
7/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Решено: всего

(นายกิตติพงษ์ หัตถนพอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

តារាងទី ១ (ត្រង់)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายปี) ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นระยะจำกัดวัน ซึ่งโรงงานเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการขุดการติดตั้งดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พ้นจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>(1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับหน่วยงานและผู้รับเหมาเมื่อออกการทำงาน</p> <p>(2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่องหากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p> <p>- กำหนดให้พนักงานขับรถและคนประจำรถบรรทุกเพื่อปฏิบัติการวิศวกรรมและการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์การสำรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินการในไซต์โครงการ เพื่อความสะดวกสบายของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางตรวจสอบและประเมินผลปฏิบัติงานจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลาย (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและเป็นธรรม (Compliance Governance) ต้องให้โครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>• พื้นที่โรงงาน</p> <p>• พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ทรูสมาร์ท จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด</p>



Shu-ri

(นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

กัณยายน 2566
8/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

10/11/2011

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้ชำนาญการเชิงเทคนิค

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เมท โน โลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<p>การจัดการดำเนินการปกติ สำหรับบริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (BST)</p> <ul style="list-style-type: none"> ก๊าซระเหยง่าย (O&G Gas) จากหน่วยการนำก๊าซดิบเข้าใช้ใหม่ซึ่งแยกหน่วยกำจัดสารดีเอสอี และหน่วยการนำก๊าซดิบเข้าใช้ใหม่ซึ่งแยกจะถูกส่งเข้าสู่หน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน (BD Destruction Unit) เพื่อแยกกำจัด ก่อนระบายก๊าซออกสู่บรรยากาศทางปล่องระบาย ก๊าซไฮโดรคาร์บอนจากหน่วยแยกไฮโดรคาร์บอนออกจากน้ำเสีย (Wastewater Stripper) ของหน่วยสกัดแยก 1,3 บิวทาไดเอนด้วยดีเอ็มเอฟ (Buladiene Extraction-DMP Unit) และของหน่วยสกัดแยก 1,3 บิวทาไดเอนด้วยเอเอ็มพี (Buladiene Extraction-NMP Unit) จะถูกส่งไปสู่หน่วยกลั่นและแยกไฮโดรคาร์บอน (Acetylene Recovery) และหน่วยการนำก๊าซดิบเข้าใช้ใหม่ (Hydrocarbon Scrubber) ตามลำดับ เพื่อนำ 1,3 บิวทาไดเอนกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่ สำหรับก๊าซระเหยง่าย (O&G Gas) จะส่งต่อไปยังหน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน (BD Destruction Unit) เพื่อแยกกำจัด จัดให้มีหน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน (BD Destruction Unit) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งใช้กระบวนการ Direct Fire Thermal Oxidizer (DFTO) ที่มีความสามารถในการกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน มากกว่า 99% โดยจะมีการใช้ซี4-แอลพีจี (C4-LPG) เป็นเชื้อเพลิงเฉพาะในช่วง Start up 5 นาที และจะมีการใช้ไอน้ำควบแน่นในการปรับปริมาณเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการนี้เพื่อควบคุมอุณหภูมิภายในห้องเผาไหม้ให้อยู่ที่ 982 องศาเซลเซียส ตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เกษมศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
9/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศทางปล่องของหน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน (วัดที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 21 และ Dry Basis) (ตารางที่ 1-1) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนในไอระเหย ไม่เกิน 150.51 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 10 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.1978 กรัม/วินาที (2) ความเข้มข้นของ 1,3 บิวทาไดเอน ไม่เกิน 0.53 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.34 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0097 กรัม/วินาที ในขณะดำเนินการตามแผนการมีมาตรการเฝ้าระวังค่าความเข้มข้น และหรือค่าอัตราการระบายของสาร 1,3 บิวทาไดเอน จากปล่องระบายอากาศทางโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายและประกาศที่เกี่ยวข้องกับมลพิษทางอากาศ จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและควบคุมให้หน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน มีประสิทธิภาพการดำเนินงานไม่น้อยกว่าร้อยละ 99 รวมทั้งมีค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกิน ไม่คล้อยตามค่าที่กำหนด จัดให้มีระบบการตรวจสอบการทำงานของหน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ระบบควบคุมและตรวจสอบอุณหภูมิแก๊สจากหน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอนในมิติผ่าน DCS เพื่อให้อุณหภูมิแก๊สจากหน่วยเป็นไปตามค่าออกแบบที่ 982 องศาเซลเซียส ตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายของหน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน ปล่องระบายของหน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน หน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน หน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดเอน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เกษมศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
10/91




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

[illegible]

(นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ อินดิทรีส์ จำกัด



บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(2) ระบบควบคุมและตรวจวัดควรวางสถานีวัดก๊าซเสียอัตโนมัติผ่านระบบ DCS เพื่อให้ %Excess Air เป็นไปตามค่าออกแบบไว้ 25% ตลอดเวลา</p> <p>(3) ระบบ Abatax เพื่อให้ออกควบคุมกระบวนการเผาผลึก</p> <p>(4) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษา (Preventive Maintenance Plan) สำหรับหน่วยงานจัด 1,3 บัณฑิตอิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - รับก๊าซระบายทิ้ง (Off Gas) จากเตาดูดซึม (Absorber) ในหน่วยแยกโมโนเอมีนในการผลิตของสังเคราะห์ SBR ของบริษัท ปิเอสที อิลาสโตนเมอร์ จำกัด ประมาณ 0.14 กิโลกรัม/ชั่วโมง ที่ดำเนินการผลิตแบบโมลต์เนื่อง มาเผาที่เข้จัดถัง Enclosed Ground Flare (EGF) <p>กรณีฉุกเฉินสำหรับบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) และบริษัท ปิเอสที อิลาสโตนเมอร์ จำกัด (BSTE)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบ Instrument Shutdown System (ISD) เพื่อลดปริมาณการปล่อยมลพิษที่ส่งมาสู่ระบบหลอม - จัดให้มีหอเผาทิ้งระดับเหนือศีรษะ (Elevated Flare) จำนวน 1 หอ ที่มีความสูงตั้งแต่ 50 เมตร ซึ่งมีความสามารถในการเผาผลาญสารประกอบไฮโดรคาร์บอนได้สูงสุด 115,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง และเผาไหม้ที่ระดับพื้นดินแบบมีติด (Enclosed Ground Flare) จำนวน 1 หอ ที่มีความสูงประมาณ 35 เมตร โดยมีความสามารถในการเผาผลาญสารประกอบไฮโดรคาร์บอนได้สูงสุด 95,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง และเผาไหม้ที่ 2 ชุดออกแบบให้ทำงานตลอดทั้งปี และตกแต่งขึ้นกับจึงทำให้สามารถรองรับปริมาณการเผ่าที่กล่าว ไฮโดรคาร์บอน ได้สูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - Enclosed Ground Flare (EGF) - กระบวนการผลิตของโครงการ - Flare 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

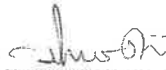
(นายวิโรจน์ เลิศสัทก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติพงษ์ หัตถนพ
(นายกิตติพงษ์ หัตถนพ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>210,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งจะมีการส่งก๊าซจากกระบวนการผลิตของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) และบริษัท มีเอสที อีเกสโตเมอร์ จำกัด (BSTT) มาเผาที่เตาเผาซึ่งถูกตั้งขึ้นดังนี้</p> <p>(1) กรณี Cooling Water Failure ปริมาณก๊าซจากกระบวนการผลิตของ BST และ BSTT รวมประมาณ 172,990 กิโลกรัม/ชั่วโมง โดยแบ่งเป็น</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กระบวนการผลิตของ BST ปัจจุบัน ที่มีการติดตั้งระบบ ISD 108,894 กิโลกรัม/ชั่วโมง 2) กระบวนการผลิตของ BST ที่ติดตั้งเพิ่มเติม และมีการติดตั้งระบบ ISD 63,271 กิโลกรัม/ชั่วโมง 3) กระบวนการผลิต BSTT 525 กิโลกรัม/ชั่วโมง <p>(2) กรณี Power Failure ปริมาณก๊าซจากกระบวนการผลิตของ BST และ BSTT รวมประมาณ 188,259 กิโลกรัม/ชั่วโมง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กระบวนการผลิตของ BST ปัจจุบัน ที่มีการติดตั้งระบบ ISD 88,724 กิโลกรัม/ชั่วโมง 2) กระบวนการผลิตของ BST ที่ติดตั้งเพิ่มเติม และมีการติดตั้งระบบ ISD 34,529 กิโลกรัม/ชั่วโมง 3) กระบวนการผลิต BSTT 65,006 กิโลกรัม/ชั่วโมง <p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบ เพื่อตรวจสอบและดำเนินการให้ Flare มีการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ตลอดเวลา</p>	<p>- Flare</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>




(นายวิโรจน์ เลิศพิสัย)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
13/91

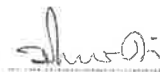


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายปิติพงษ์ พิพัฒทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

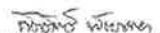
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- ในกรณีการดำเนินการเผาไหม้ที่เตาเผา Power Failure และ Cooling Water Failure ทางโครงการจะระดมอาสาเข้าสู่ Flare โดยจะมีระบบตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3 (2 out of 3 Voting Interlock System)</p> <p>- จัดให้มีระบบการตรวจสอบการทิ้งเถ้าของหอเผาที่ระดับเหนือพื้นดิน (Elevated Place) ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) ระบบตรวจสอบอุณหภูมิที่ปลายท่อ (Flare Tip) ผ่าน DCS (2) ระบบ Alarm เตือนที่ห้องควบคุมกระบวนการผลิต (3) ระบบจุดไฟ Flare Pilot อัตโนมัติเมื่อพบเหตุผิดปกติ (4) ระบบโทรทัศน์วงจรปิด (CCTV) <p>- จัดให้มีระบบตรวจสอบการทำงานของหอเผาที่ระดับพื้นดินแบบปิด (Enclosed Ground Flare) ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) อุปกรณ์ตรวจสอบอุณหภูมิของหัว Pilot ซึ่งเป็นเครื่องตรวจวัดอุณหภูมิ (Thermocouple) มีจำนวน Pilot ละ 1 ชุด ทำหน้าที่แจ้งเตือนให้พนักงานควบคุมทราบว่าเมื่อหัว Pilot นั้น ๆ คับลง และส่งค่าให้ High Energy Ignition System จุดประกายให้หัว Pilot (2) อุปกรณ์วัดความดันใน Flare Header ออกแบบให้มี Pressure Transmitter 3 ตัว เพื่อใช้ค่ากลาง (Median หรือ Middle Value) เพื่อป้องกันความผิดพลาดของค่า โดยที่ระบบควบคุมจะพบความแตกต่างของค่าที่วัดได้จาก Pressure Transmitter 3 ตัวนี้มากกว่า 5% ระบบจะแจ้งเตือนให้ทราบว่าค่าที่วัดได้ผิดปกติ 	<p>- Flare</p> <p>- หอเผาทั้งระดับเหนือพื้นดิน</p> <p>- หอเผาทั้งระดับพื้นดินแบบปิด</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>




(นายวิโรจน์ เลิศพิสัย)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
14/91




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายปิติพงษ์ พิพัฒทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

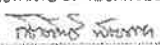
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบพัดพา (Flare) - โครงการมีการใช้สารเคมี ที่อยู่ในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหยง่าย ตามกฎหมายที่ออกใช้ฉบับที่ 19 ชนิด คือ 1,3 บิวทาไดเอน - จัดทำข้อมูลสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดจากโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินผลกระทบสารอินทรีย์ระเหยง่ายแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการที่ถี่พอซึ่งจะให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปีหลังจากดำเนินการ จากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งหมด - ตรวจสอบการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ ให้มีความถี่ขึ้นจนเห็นว่าเกณฑ์การตรวจที่ถี่เกินไปหรือไม่ ไร้ประสิทธิภาพกระทรวงอุตสาหกรรม ร้อยละ 40 รวมทั้งหากตรวจพบการรั่วซึมให้แก้ไขจุดรั่วซึมตามระยะเวลาที่กำหนดในแนวทางที่กฎหมายกำหนด - ตรวจสอบการรั่วซึมบริเวณอุปกรณ์ (Fugitive Emission Source) ปีละ 2 ครั้ง - จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คลื่นไมโครเวฟตรวจสอบการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared) 	<ul style="list-style-type: none"> - Flare - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายใน 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด




(นายวีโรจน์ เลิศสกล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
15/91

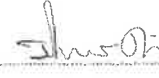


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอภิสิทธิ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ดูแลหรือติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียงที่เครื่องจักรต่างๆ เพื่อไม่ให้เกินเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) ที่ระยะ 1 เมตร หากติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียงแล้ววัดไว้สามารถลดระดับเสียงให้ต่ำกว่า 85 เดซิเบล (dB) ได้ ให้ทำการปิดปีเตอร์เสียง หรือกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน - ตรวจสอบซ่อมบำรุงอุปกรณ์ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสึกหรอ หรือเสียงดังเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด - กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (dB) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - อุปกรณ์ในหน่วยผลิต - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบ (Raw Water Treatment Unit) ด้วยวิธี Coagulation/Flocculation/Clarifier และ Filtration เพื่อผลิตน้ำใช้ ทำเหมืองหินขนาด 370 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และมีถังเก็บน้ำใช้ (Treated Water Tank) ความจุ 2,400 ลูกบาศก์เมตร และ 4,200 ลูกบาศก์เมตร พร้อมระบบจ่ายน้ำ เพื่อส่งน้ำใช้ในกระบวนการผลิต - จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนภายในโรงงานที่แยกออกจากกระบวนการระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน (BST และ BSTH) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด




(นายวีโรจน์ เลิศสกล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
16/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอภิสิทธิ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ 3 ระบบ ประกอบด้วย</p> <p>(1) ระบบระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อน น้ำฝนไม่ปนเปื้อนได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนที่ไม่มีอาคารปนเปื้อน เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน ห้องควบคุม และพื้นที่ที่มีอาคารคลุม เป็นต้น และน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ที่ห่างไกลกันเป็นระยะ ภายหลั 15 นาทีแรก ถูกระบบเก็บรวบรวมเข้าถังซึ่งอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ ก่อนที่จะระบายออกนอกโครงการลงสู่รางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป</p> <p>(2) ระบบระบายน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน คือ น้ำฝนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรก ที่เกิดขึ้นในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อนที่ไม่มีหลังคาคลุม รวมทั้งพื้นที่เก็บถังเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ปริมาณ 851 ลูกบาศก์เมตร (รวมพื้นที่ของ BSTE) มีการจัดการดังนี้</p> <p>1) จัดให้มีบ่อรองรับ (Sump Pit) ทั้งหมด 7 บ่อ ประกอบด้วย</p> <p>(ก) Sump Pit จำนวน 2 บ่อ ในพื้นที่ BSTE คือ PT-9961 และ PT-9962</p> <p>(ข) Sump Pit จำนวน 4 บ่อ ในพื้นที่ BST คือ PT-9963, PT-9964, PT-9966 และ PT-9967</p> <p>(ค) Sump Pit (PT-9965) (เดิมคือ บ่อ Oily Waste Basin) จำนวน 1 บ่อ ในพื้นที่ BST</p> <p>เพื่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนจากแต่ละพื้นที่ที่ปนเปื้อนเพื่อส่งต่อไปยังบ่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน (Rainwater Pond)</p>	พื้นที่โรงงาน (BST and BSTE)	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสัทัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
17/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>2) จัดทำบ่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน (Rainwater Pond) ขนาด 1,100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ซึ่งเพียงพอต่อการรองรับปริมาณน้ำฝนปนเปื้อนที่เกิดขึ้น 15 นาทีแรก แล้วส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ซิเอส ไคเคอร์ส จำกัด (BSTE)</p> <p>3) กรณีการรองรับน้ำฝนปนเปื้อนภายในคันกันของถังเก็บจะถูกส่งเข้าสู่ Impondument Pond ขนาด 5,880 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วส่งต่อไปยัง Rainwater Pond ก่อนส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ซิเอส ไคเคอร์ส จำกัด (BSTE)</p> <p>(3) ระบบระบายน้ำเสียแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ</p> <p>1) ระบบรวบรวมน้ำเสียชนิดที่มีเกลือ (Salty) เป็นระบบที่รับน้ำทิ้งจากการคืนสภาพระบบผลิตโซลเดอร์ โดยจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสียชนิดที่มีเกลือ (Salty Waste Basin) ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ซิเอส ไคเคอร์ส จำกัด (BSTE) ซึ่งตั้งอยู่ในบริเวณเดียวกันต่อไป</p> <p>2) ระบบรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และหน่วยสนับสนุนการผลิตจะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ BSTE ทางท่อ โดยมีปริมาณน้ำเสียจากแหล่งกำเนิดตามแผนจัดการ ดังนี้</p> <p>(ก) น้ำเสียจากหน่วยสกัด 1.3 ยิวทอนไดอิน 13.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จะส่งไปเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของ BSTE ทางท่อ</p> <p>(ข) น้ำล้างอุปกรณ์ 4.75 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จะส่งไปเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของ BSTE ทางท่อ</p>	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลา	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสัทัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
18/91




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

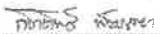
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(ค) น้ำระเหยที่จากการตรวจสอบอุปกรณ์แบบไม่ทำลาย (NDT : Non-Destructive Testing) ประมาณ 0.80 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะถูกส่งไปที่ Impoundment Pond แล้วส่งต่อไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ BSTE</p> <p>(ง) น้ำระเหยที่จากระบบหล่อเย็นและทดสอบกันกระแทก ประมาณ 3.39 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะถูกส่งไปที่ Impoundment Pond แล้วส่งต่อไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ BSTE</p> <p>(จ) น้ำทิ้งจากสำนักงาน (Domestic) ประมาณ 2.94 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เกิดจากทั้ง BST และ BSTE เนื่องจากใช้อาคารสำนักงานร่วมกัน ลูกบารวมในถังกรองแล้วส่งต่อไปยังที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ BSTE</p> <p>(ฉ) น้ำเสียจากห้องปฏิบัติการ (Lab) และอื่นๆ 0.75 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เกิดจากทั้ง BST และ BSTE เนื่องจากใช้อาคารสำนักงานร่วมกัน ลูกบารวมในบ่อแล้วส่งต่อไปยังที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ BSTE</p> <p>(ช) น้ำระเหยที่จากระบบให้น้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ประมาณ 76.32 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin) จากระบบบำบัดน้ำเสียของ BSTE เกิดจากทั้ง BST และ BSTE เนื่องจากใช้ระบบบำบัดน้ำเสียร่วมกัน</p>			




(นายวิรัตน์ จิตติศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
19/91




บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิชณนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

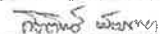
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>• หากระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท บีเอสที ซิงโครมอร์ส จำกัด (BSTE) จัดซื้อโครงการจะดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) ระบบบำบัดน้ำเสียสามารถเก็บน้ำเสียของทั้ง 2 บริษัท ได้ 21 ชั่วโมง โดยคำนวณจากอัตราการไหลที่ 83.68 ลบ.ม.ควม สามารถเก็บน้ำเสียได้ที่มีประจวบกับเสียที่ 1 (Surge I) ขนาด (Effective Volume) 800 ลูกบาศก์เมตร จะใช้เก็บในกรณีรับน้ำเสียผิดปกติ ดังนั้นกรณีระบบบำบัดน้ำเสียจัดซื้อสามารถรองรับน้ำเสียได้ถึง 800 ลูกบาศก์เมตร และประจวบกับน้ำเสียที่ 2 (Surge II) ขนาด (Effective Volume) 2,000 ลูกบาศก์เมตรในการใช้ระบบบำบัดจะไว้เพื่อรองรับ 50 ของขนาดคือ 1,000 ลูกบาศก์เมตร ดังนั้นกรณีระบบบำบัดน้ำเสียจัดซื้อ สามารถรองรับน้ำเสียได้ถึง 1,000 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(2) กรณีที่ตรวจสอบปัญหาและประเมินแล้วพบว่าสามารถใช้เวลาในการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียได้ภายในระยะเวลา 20 ชั่วโมง ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด จะลดค่าจ้างการผลิต</p> <p>(3) กรณีที่ตรวจสอบปัญหาและประเมินแล้วพบว่าต้องใช้เวลาในการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเกินกว่า 20 ชั่วโมง ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด จะหยุดกระบวนการผลิต</p> <p>(4) ในกรณีที่ประเมินแล้วพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท บีเอสที ซิงโครมอร์ส จำกัด ไม่สามารถรองรับน้ำเสียได้ให้พิจารณาหาน้ำเสียไปน้ำโคลนตก</p> <p>(5) การขนถ่ายน้ำเสียไปบำบัดภายนอกให้ใช้รถ Tank Car ขนส่งไปยังบริษัทที่รับกำจัด ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p>	• ที่นั้โรงงาน	• ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	• บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด




(นายวิรัตน์ จิตติศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
20/91



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิชณนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ការងារទី ១ (១០)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาว่าพื้นที่ดำเนินการป้อนกลับน้ำใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น ใช้ระบบคันไถมีละอานพ่น้ำ ใช้ที่กักความสะอาดพื้น ถนน และลาน หรือนำไปใช้ในกิจกรรมอื่น ๆ ในพื้นที่โครงการ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติเกส จำกัด
5. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดนโยบายให้มีไว้รถบรรทุกของ โครงการขมิ้นในภาคอุษาคเนย์ ยุคสามทศวรรษและหรือยุคลาถกรรมพื้นที่บางตาพูดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน ขอรวันอาทิตย์ ระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในเขตฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมการขนส่งทางบกไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกรุงเทพมหานคร และพื้นที่ใกล้เคียงบริเวณพื้นที่บางตาพูด หลีกเลี่ยงการให้เส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชน เช่น ถนนหัวไผ่ 1-หนองบอน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบด้านจราจรและสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการจัดตั้งศูนย์บริการปฏิบัติการด้านการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบความปลอดคนวัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกรณีที่ชุมชนข่าวสารเกิดอุบัติเหตุ ผลักดันให้หน่วยงานเจ้าภาพปฏิบัติงานดูแลและชี้แจงหมายจราจร ติดป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจำกัดความเร็วยานพาหนะที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตามภายในนิคมฯ เส้นทางบางแห่ง พื้นที่โรงงานและเส้นทางขนส่ง พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงานและถนนสาธารณะทั่วไป 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติเกส จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติเกส จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติเกส จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ชินวิศภัย จำกัด

กษัตริย์ 2566
21/91



บริษัท คอนซัลแตนท์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิไลเนท)

บริษัท กอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

[illegible]

(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
72/91

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ จอห์น เทลโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	<p>* รมรังกให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse and Recycle)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำขั้นตอนการคัดแยกการทิ้งของเสียที่ไม่ใช่ตัวที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้นาการรวบรวมการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามที่เหมาะสม - จัดให้มีถังขยะรีไซเคิลของสำนักงาน เช่น กระดาษ ไป ถึงขยะทั่วไป - และถังขยะอันตราย เบ้าดิน เพื่อไม่ให้ขจัดทิ้งโดยไม่เหมาะสม - ของเสียที่เกิดขึ้นแบ่งตามประเภทได้ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ขยะทั่วไป ประมาณ 0.36 ตัน/วัน จะบรรจุในถังขยะแยกประเภท โดยแยกขยะไปใช้ประโยชน์อื่นได้จะส่งให้ผู้รับดำเนินการที่อื่น ส่วนขยะอันตราย เพื่อนำไปกำจัดหรือให้ประโยชน์อย่างอื่น ส่วนขยะที่ย่อยสลายได้จะนำไปใช้ประโยชน์อื่นได้จะรวบรวมไปกำจัดขยะ (Landfill) จัดส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัดต่อไป ของเสียจากกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น <ul style="list-style-type: none"> กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> (1) ทาร์ (Raw Water Treatment Sludge) ประมาณ 415.08 ตัน/ปี 	<ul style="list-style-type: none"> * พื้นที่โรงงาน * พื้นที่โรงงาน * พื้นที่โรงงาน * พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอด (ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



[Signature]
(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)

ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
23/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายศักดิ์พงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>กากของเสียอันตราย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) ตัวเร่งปฏิกิริยาประเภทของเสีย <ul style="list-style-type: none"> 1) ตัวเร่งปฏิกิริยาจากหน่วยอะลูมิเนียมฟอสเฟต ประมาณ 3.3 ตัน/ปี 2) ตัวเร่งปฏิกิริยาจากหน่วยอะลูมิเนียมฟอสเฟต ประมาณ 5.9 ตัน/ปี 3) ตัวเร่งปฏิกิริยาจากหน่วยอะลูมิเนียมฟอสเฟต ประมาณ 5.7 ตัน/ปี 4) Katalase Packing ประมาณ 24.0 ตัน/ปี <p>บรรจุในภาชนะบรรจุเพื่อส่งไปกำจัด หรือนำไปใช้ประโยชน์อย่างอื่น ที่หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้การรับรองหรือขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ</p> <ul style="list-style-type: none"> (2) ตัวเร่งปฏิกิริยาประเภทของเสีย <ul style="list-style-type: none"> 1) ตัวเร่งปฏิกิริยาจากหน่วยอะลูมิเนียมฟอสเฟต ประมาณ 3.3 ตัน/ปี <p>นำไปกำจัดหรือใช้ประโยชน์อย่างอื่น ที่หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้การรับรองหรือขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ</p> <p>ของเสียจากการซ่อมบำรุงและต้องปฏิบัติตามวิธีการที่แบ่งออกเป็น</p> <p>กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) เศษโลหะ (Metal Remains) เช่น เหล็ก อลูมิเนียม เป็นต้น <p>ประมาณประมาณ 49 ตัน/ปี บรรจุในภาชนะบรรจุเพื่อส่งไปกำจัด หรือใช้ประโยชน์อย่างอื่น ที่หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้การรับรองหรือขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ</p>			



[Signature]
(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)

ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
24/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายศักดิ์พงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>กากของเสียอันตราย ที่เก็บ</p> <p>(1) ขนวม (Insulation) ประมาณ 4 ตัน/ปี บรรจุใส่ถุง และมัดปมผูกไว้ที่มุม เพื่อส่งไปกำจัด หรือนำไปใช้ประโยชน์อย่างอื่นที่หน่วยงานหรือบริษัท ที่ได้รับการรับรองหรือขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(2) ของเสียที่เป็นของแข็งที่เผาไหม้ (Combustible Solid Waste) เช่น เศษผ้าเย็บ สารเคมี น้ำมัน วัสดุบรรจุภัณฑ์ (Packaging) ที่เปื้อนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน สารเคมี น้ำมัน เป็นต้น ประมาณ 6 ตัน/ปี บรรจุใส่ถุง และมัดปมผูกไว้ที่มุม นำไปเผาไหม้ที่ถ้ำบด รวบรวมและเพื่อส่งไปกำจัด หรือนำไปใช้ประโยชน์อย่างอื่นที่หน่วยงานหรือบริษัท ที่ได้รับการรับรองหรือขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(3) ของเสียที่เป็นของแข็งที่ไม่เผาไหม้ (Non Combustible Solid Waste) เช่น เศษโลหะ ปฏิกิริยาของสารเคมี สารเคมี และวัสดุอื่น ๆ เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปี บรรจุใส่ถุง และมัดปมผูกไว้ที่มุม นำไปเผาไหม้ที่ถ้ำบด รวบรวมและเพื่อส่งไปกำจัดที่หน่วยงานหรือบริษัท ที่ได้รับการรับรองหรือขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(4) สารละลายที่ใช้แล้ว (Used Solvent) ประมาณ 5 ตัน/ปี บรรจุใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ไม่เกินร้อยละ 80 ของถัง ปิดฝาให้สนิท เพื่อส่งไปกำจัด หรือนำไปใช้ประโยชน์อย่างอื่นที่หน่วยงานหรือบริษัท ที่ได้รับการรับรองหรือขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ</p>			



(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
25/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กฤษณ์ พินิจทอง

(นายกิตติพงษ์ พินิจทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(5) น้ำมันหล่อลื่น ที่ใช้แล้ว (Used Oil) ประมาณ 3 ตัน/ปี บรรจุใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ไม่เกินร้อยละ 80 ของถัง ปิดฝาให้สนิท เพื่อส่งไปกำจัด หรือนำไปใช้ประโยชน์อย่างอื่นที่หน่วยงานหรือบริษัท ที่ได้รับการรับรองหรือขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(6) กากดัดไฟและเบตเตอรี่ ประมาณ 1 ตัน/ปี นำไปเผาไหม้ที่ถ้ำบด รวบรวมและเพื่อส่งไปกำจัดที่หน่วยงานหรือบริษัท ที่ได้รับการรับรองหรือขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(7) ของเสียประเภทโพลิเมอร์ (Polymer Waste; Polymer) จากการเปิดอุปกรณ์ เพื่อซ่อมบำรุง ประมาณ 2 ตัน/ปี ใส่ถุงพลาสติกสีแดง และมัดปมผูกไว้ที่มุม มัดปากถุงให้แน่นและนำไปใส่ในถังที่ใส่แก้วไว้ รวบรวมและเพื่อส่งไปกำจัดที่หน่วยงานหรือบริษัท ที่ได้รับการรับรองหรือขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานราชการ</p> <p>* กากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการจะถูกจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ของบริเวณ บิเอสที อีโวลูชันโฮมส์ อีเก็ค โดยมีการแบ่งพื้นที่เพื่อจัดเก็บของเสียตามประเภทที่กำหนด ก่อนส่งไปกำจัดที่หน่วยงานภายนอกที่รับดำเนินการที่ได้รับการขึ้นทะเบียน หรือรับรองจากทางราชการ โดยอาศัยในอาคารเก็บกากของเสียได้จัดไว้มีบ่อ (Sump) เพื่อรวบรวมสารเคมีที่อาจรั่วไหลจากการระเหยของของเสีย รวมถึงติดตั้งถังดับเพลิง และระบบสเปกโตรเมตริก เพื่อควบคุมการเกิดมลพิษ</p> <p>* การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือของเสียอุตสาหกรรมที่อันตราย</p>	<p>* พื้นที่โรงงาน (BST และ BSTE)</p> <p>* พื้นที่โรงงาน</p>	<p>* ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>* ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
26/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กฤษณ์ พินิจทอง

(นายกิตติพงษ์ พินิจทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้สถานส่งกากของเสียขึ้นสายคิดค่าธรรมเนียมจีพีเอส (GPS) และคำนวณค่าใช้จ่ายเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ โครงการมีระบบรวบรวมกากของเสีย (Manifest) เป็นมาตรการรองรับในระบบการเก็บขนส่งกำจัด และส่งกำจัดกากของเสียทั้งภายในและภายนอก รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียสู่ฐานข้อมูลในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่ได้รับบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง กำหนดให้กระบวนการผลิตตาม (Plant) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ได้จัดการกำจัดกากของเสียไปกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวมีการจัดการกากของเสียขึ้นไปด้วยตามข้อกำหนดและถูกต้องตามกฎหมาย 	<ul style="list-style-type: none"> รถยนต์บรรทุกของเสียอุตสาหกรรม พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
7. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรกเพื่อส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจสังคมของชุมชนในชุมชนโดยรอบ และเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในวงกว้าง กรณีมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ต้องแจ้งให้ชุมชนทราบ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น SMS เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน ชุมชนรอบๆ โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสลิัก)
ผู้จัดการ โรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
27/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมข้อมูลด้านความปลอดภัยของผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่ชุมชนตามมาตรฐานความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างพนักงานท้องถิ่นและชุมชนในการสร้างทัศนคติอันดีต่อโครงการ โดยเตรียมแผนการประชาสัมพันธ์ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> จัดประชุมพบปะกับหน่วยงานราชการและผู้นำชุมชน จัดรายการเยี่ยมชมการดำเนินงานโครงการให้กับกลุ่มบุคคลที่สนใจ เช่น สื่อมวลชน นักศึกษา ฯลฯ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง มีการติดต่อสื่อสารเกี่ยวกับโครงการกับสาธารณชนเพื่อรับฟังความคิดเห็น และตั้งข้อขัดข้องต่างๆ พิจารณาช่วยเหลือชุมชนในบริเวณพื้นที่โรงงาน เช่น ด้านสาธารณสุข การศึกษา และสถาบันศาสนา แผนการประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน จัดให้มีโครงการที่ประชาชนมีส่วนร่วมในการมีส่วนร่วมหรือตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานโครงการ เช่น "BST Group พบชุมชน" ซึ่งกลุ่มเป้าหมายคือชุมชนรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีวัตถุประสงค์ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> เพื่อสร้างความเข้าใจและความสัมพันธ์อันดีระหว่าง BST Group กับชุมชน เพื่อเป็นกิจกรรมสำคัญในการเข้าพบปะ สื่อสาร และพูดคุยกับชุมชนอย่างต่อเนื่องเพื่อการซักถาม และแลกเปลี่ยนความคิดเห็น 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ชุมชนรอบๆ โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสลิัก)
ผู้จัดการ โรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
28/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

กรรมที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	หน่วยงานดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. ทรัพยากรชีวภาพ (ต่อ)	(3) เพื่อไม่เสื่อมและประ ชาลันรันทันการดำเนินการของโรงงานและ กิจกรรมที่จัดทำขึ้นป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ (4) เพื่อไม่เสื่อมและประ ชาลันรันทันการดำเนินการของโรงงานและ กิจกรรมที่จัดทำขึ้นป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ จัดทำแผนตรวจสอบ และแก้ไขเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม โดยตรวจสอบข้อเท็จจริง หากพบการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุปและวางแผนแก้ไขผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโรงงาน มีผังขั้นตอนการจัดการและ ได้ตอบเรื่องร้องเรียนต่าง ๆ ที่ชัดเจน ชัดเจนหรือเรียนจากภายในและภายนอกโรงงานแสดงใบรูปที่ 1	- ฐานข้อมูลกิจกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้อง - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ จินนิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ จินนิติกส์ จำกัด
8. อากาศภายในและภายนอก				
8.1 อากาศภายในและภายนอก	จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ จัดทำแผนปฏิบัติการเพื่อความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานและประชาชนในบริเวณใกล้เคียงโรงงาน รวมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการเพื่อความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานและประชาชนในบริเวณใกล้เคียงโรงงาน	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ จินนิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ จินนิติกส์ จำกัด

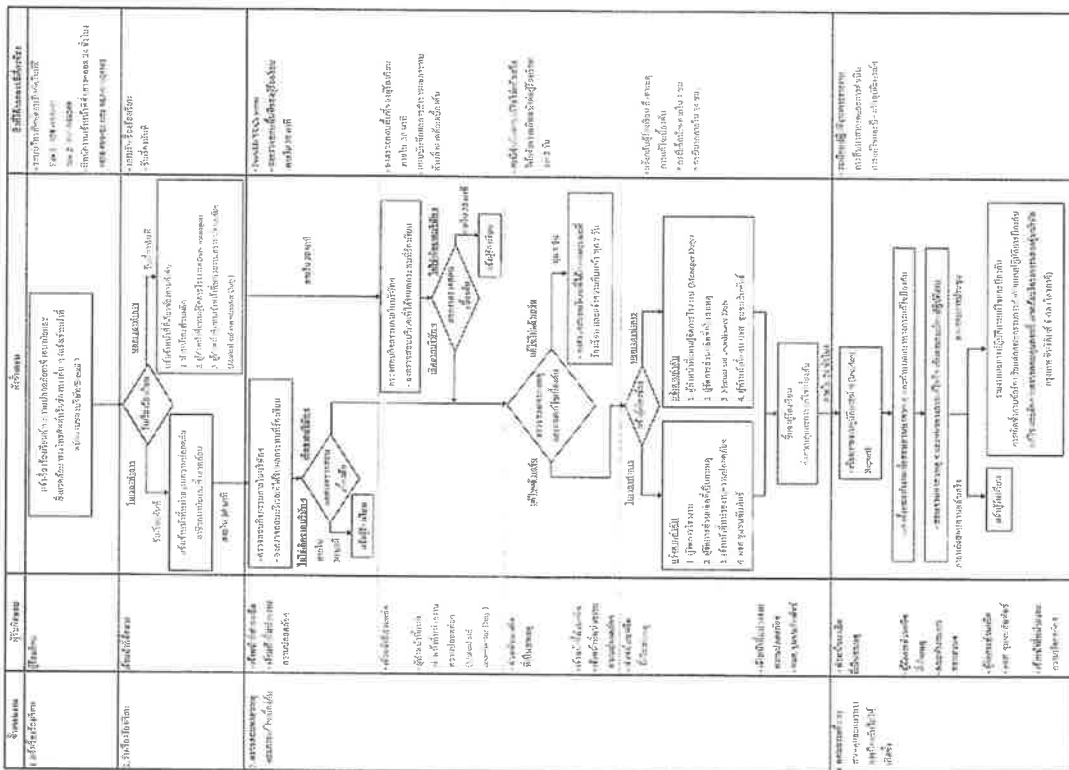


(นายวิโรจน์ เกษมศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ จินนิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
29/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

กันยายน 2566
30/91



(นายวิโรจน์ เกษมศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ จินนิติกส์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.1 การป้องกันและควบคุมมลพิษ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำการประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHS Risk Assessment) โดยผู้เกี่ยวข้องและวิศวกรที่เกี่ยวข้อง เพื่อหาแนวทางและมาตรการป้องกันและควบคุมมลพิษ - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และ จัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านการจัดการความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHS Risk Assessment Report) โดยวิศวกรและผู้จัดการความปลอดภัย - จัดทำแผนการดำเนินงานด้านการจัดการความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHS Risk Management Plan) โดยวิศวกรและผู้จัดการความปลอดภัย - จัดทำแผนการดำเนินงานด้านการจัดการความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHS Risk Management Plan) โดยวิศวกรและผู้จัดการความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
8.2 การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการดำเนินงาน PSM ในรูปแบบของข้อกำหนดระเบียบการปฏิบัติงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information) โดยรวบรวมข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เสร็จสมบูรณ์เพื่อให้พนักงานที่เกี่ยวข้องได้ตระหนักและทำความเข้าใจถึงอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการ ครอบคลุมด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เกษมศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
31/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> 1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย 2) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย 3) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย (2) การวิเคราะห์ความเสี่ยงกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) <ul style="list-style-type: none"> 1) ทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตโดยใช้วิธีการวิเคราะห์อันตรายที่เป็นระบบ เช่น What-if, FMEA, HAZOP, Job Hazard Analysis 2) จัดทำแผนการวิเคราะห์ความเสี่ยงกระบวนการผลิตหรือผลกระทบจากผลการประเมินความเสี่ยง 3) กำหนดระยะเวลาในการทบทวน ข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตทุก 5 ปี (3) ขั้นตอนการปฏิบัติงานและการปฏิบัติที่ปลอดภัย (Operating Procedures and Safe Practices) <ul style="list-style-type: none"> 1) จัดทำขั้นตอนการดำเนินงานในแต่ละระยะของกระบวนการผลิต (Operating Phase) ทั้งการเริ่มการผลิต การปฏิบัติการผลิต และการหยุดกระบวนการผลิต เพื่อให้มีการปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติที่ปลอดภัยเป็นไปอย่างถูกต้องและปลอดภัย 2) จัดทำวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และการนำมาใช้เพื่อควบคุมอันตรายในการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้รับเหมา (ก) ระเบียบปฏิบัติงานการติดแท็กและล็อก (Lockout Tagout) (ข) ระเบียบการปฏิบัติงานการเปิดสายการผลิตครั้งแรก (First Line Break) 			



(นายวิโรจน์ เกษมศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
32/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	(ค) ระเบียบปฏิบัติงานการทำงานในพื้นที่อันตราย (ง) ระเบียบปฏิบัติงานการทำงานในพื้นที่ปลอดภัย (จ) ระเบียบปฏิบัติงานการทำงานบนที่สูง (ฉ) ระเบียบปฏิบัติงานการทำงานด้วยแรงดันสูง (High Pressure Water Jet) (ช) ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของจากถ้ำ (4) การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Involvement) 1) กำหนดบทบาทหน้าที่และตำแหน่งที่เกี่ยวข้องในระบบบริหาร 2) กำหนดความคาดหวังขั้นต่ำเกี่ยวกับความปลอดภัยของชีวิตและ 3) กำหนดความคาดหวังขั้นต่ำเกี่ยวกับความปลอดภัยของชีวิตและ 4) กำหนดกิจกรรมด้านความปลอดภัยและความปลอดภัยของชีวิตและ เพื่อให้อุปกรณ์มีส่วนร่วม เช่น การตรวจสอบความปลอดภัย การรับทราบและแจ้งสถานการณ์เกี่ยวกับความปลอดภัย (Safety Shading) การประชุมชี้แจงอันตรายของงานก่อนเริ่มงาน (Safety Tool Box Meeting)			



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินเทติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
33/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ หัตถนพอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	(5) การฝึกอบรม (Training) 1) กำหนดความต้องการในการฝึกอบรมของพนักงานแต่ละตำแหน่ง 2) พนักงานและผู้รับเหมา ทั้งในอดีตที่ทำงานเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต และดำเนินการตามหลักการการบริหารความปลอดภัย (PSM) จะต้องมีได้รับการอบรมก่อนปฏิบัติงานให้ปฏิบัติงาน 3) ประเมินผลการฝึกอบรมของพนักงานและผู้รับเหมาจะต้อง มีการตรวจสอบผ่านเกณฑ์ (6) การจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา (Contractors Safety Management) โดยมีหลักการพื้นฐานดังต่อไปนี้ 1) ผู้รับเหมาทั้งหมดต้องผ่านการคัดเลือกความเหมาะสม และคุณสมบัติเบื้องต้น 2) การฝึกอบรมและคุณสมบัติของงานของผู้รับเหมา (ก) ความปลอดภัยของผู้รับเหมา จะต้องดำเนินการฝึกอบรม ที่จำเป็นและหรือมีใบรับรอง หรือมีใบรับรองความปลอดภัย ในการทำงานเฉพาะกฎหมาย เช่น การทำงานในที่ขังหรือในที่ เป็นอันตราย (ข) จัดให้มีการฝึกอบรมเฉพาะด้านเพื่อให้ครอบคลุมอันตราย ของงานตามขอบเขตของงานทั้งหมด ก่อนที่ผู้รับเหมา จะได้รับอนุญาตให้เริ่มดำเนินการทำงาน			



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินเทติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
34/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ หัตถนพอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	3) การดำเนินการโดยผู้รับเหมาจะต้องได้รับการอนุญาต อย่างเข้มงวด โดยการโดยผู้ปฏิบัติงานของโครงการทุกครั้ง โดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานในโรงงานอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัย 4) ต้องมีการประเมินความปลอดภัยของผู้รับเหมา ทั้งในทาง ระบว่าปฏิบัติงาน และเมื่อเสร็จสิ้นการทำงาน โดยนำผลการประเมินไปใช้ในการพิจารณาการจ้าง การทำงานครั้งต่อไป 5) ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมา และสิ่งอำนวยความสะดวก สำหรับผู้รับเหมา เป็นส่วนหนึ่งในสัญญาว่าจ้าง (7) การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร (Pre-Startup Safety Review) 1) ทบทวนตรวจสอบความพร้อมและตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ และแผนผังผลิตตาม Pre Startup Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องจักรใหม่ (Plant Start Up) 2) กำหนดให้มีการอนุมัติให้ทำการ Commissioning และเดินเครื่องจักร อย่างเป็นทางการ โดยต้องทำการทบทวนผลของการตรวจสอบทั้งหมด (PSSR Checklist) ที่เสร็จสมบูรณ์ รวมถึงผลการดำเนินการแก้ไข ตามรายการตรวจสอบหรือสิ่งที่ต้องทำ (Punch List) ให้มีความเหมาะสมแล้วจึงเริ่มอนุญาต			



(นายวิโรจน์ เกษตรศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
35/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัทธนา

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	(8) ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity) 1) กำหนดรายการตรวจสอบสำหรับโครงการใหม่ (new facility/equipment) ในขั้นตอนการก่อสร้าง (ตรวจสอบเทียบกับข้อมูลเฉพาะ) และระหว่างการผลิตเพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์เป็นไปตามข้อมูลเฉพาะ และการติดตั้งสอดคล้องกับข้อกำหนดของโครงการ 2) การกำหนดผู้รับผิดชอบในการดำเนินการให้อุปกรณ์คงไว้ ให้มีความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity, MI) โดยให้มีแผนการตรวจสอบและทดสอบ และการบำรุงรักษา สำหรับอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ (ก) อุปกรณ์ที่ร่อนกล เช่น อุปกรณ์ที่มีจุดหมุน (Rotating) ฉนวนภายนอกที่รับแรงดัน ระบบท่อขนส่ง เป็นต้น (ข) อุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น Motor หม้อแปลงไฟฟ้า Switch Gear Fire Alarm เป็นต้น (ค) อุปกรณ์เครื่องจักร (ง) อุปกรณ์โครงสร้าง (Civil) เช่น อาคาร โรงงาน Concrete fire proof เป็นต้น (จ) อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย เช่น ระบบควบคุมและระบายความดัน และอุปกรณ์ (Relief devices) อุปกรณ์ป้องกันไฟไหม้ (Fire Protection system) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) เป็นต้น			



(นายวิโรจน์ เกษตรศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
36/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัทธนา

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	(9) การอนุญาตทำงานด้วยความปลอดภัย (Safe Work Permit) 1) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) และกำหนดขั้นตอน การขออนุญาตทำงานสำหรับการปฏิบัติงาน โดยแบ่งเป็น (ก) Cold Work - กิจกรรมที่ไม่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกาย ไฟเพียงพอที่จะจุดชนวนของผสมระหว่างอากาศและไฮโดรคาร์บอน หรือสารไวไฟ ทั้งที่พื้นผิวสัมผัสและในถัง เช่น งานบำรุงรักษาทั่วไป (งานซ่อมท่อ, งานเชื่อม, งานทาสี) (ข) Hot Work - งานที่ใช้ความร้อน หรืออาจทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟที่พื้นผิวสัมผัส และต้องมีการระบุประเภทของใบอนุญาตที่เฉพาะเจาะจงเพิ่มเติม ที่เป็นส่วนหนึ่งของงาน (Non-Routine Work - งานที่ไม่ใช่งานประจำ) ซึ่งต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องของงานนั้นๆ ดังต่อไปนี้ (ก) การตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (ข) การเกิดอุปกรณ์รั่วซึม (First Line Break) (ค) การเข้าทำงานในพื้นที่จำกัด (Confined Space) (ง) การทำงานไฟฟ้าที่ปลอดภัย (จ) การทำงานที่สูง (Work at Height) (ฉ) การทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet) (ช) การยกของหนัก			



(นายวิโรจน์ เลิศสัทก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
37/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเกตุพิชญ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	(ข) งานขุดเจาะ (Digging) (ค) งานไฟฟ้า (Electrical Work) (ง) งานขนถ่ายสารเคมี (Chemical Loading/Unloading) 2) จัดให้มีการตรวจสอบหรือดำเนินการอย่างเคร่งครัดตามใบอนุญาตทำงาน ก่อนเริ่มและระหว่างทำงานเพื่อขออนุญาต และมีการระบุถึงพื้นที่ทำงาน สถานที่และระยะเวลาของงาน และจัดเก็บใบอนุญาตไว้จนหมดสิ้น 3) จัดให้มีการลงนามจากผู้ตรวจสอบ ผู้ขออนุญาต และผู้อนุญาต 4) จัดให้ต้นฉบับใบอนุญาตทำงานต้องติดตั้งไว้ในบริเวณที่ไว้รับอนุญาต ในที่ที่ปลอดภัยและชัดเจนก่อนเริ่มงาน 5) กำหนดไว้ก่อนเริ่มงานผู้ขออนุญาตต้องระบุแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงาน รับทราบการปฏิบัติงานในใบอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย โดยสรุปเกี่ยวกับขอบเขตและจัดเตรียมวัสดุเครื่องมือ และเข้าใจ การควบคุมอันตรายในสถานที่ปฏิบัติงาน และพร้อมที่จะปฏิบัติตาม ข้อกำหนด 6) ในขณะทำการปฏิบัติงานเป็นไปอย่างปลอดภัย ผู้ขออนุญาตจะต้อง ตรวจสอบและควบคุมการทำงานทั้งหมดว่าปลอดภัยและปลอดภัย เนื่องมาจากปกติ หรือมีการเปลี่ยนแปลงการทำงาน ให้หลักฐาน และแจ้งให้หัวหน้างานทราบ			



(นายวิโรจน์ เลิศสัทก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
38/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเกตุพิชญ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	<p>7) ศึกษา Hot Work เชื้อเพลิงที่จะต้องตรวจสอบและควบคุมการทำงานดังต่อไปนี้</p> <p>(ก) กำหนดให้ต้องตรวจสอบ %LEL ทุก 1 ชั่วโมง โดยบุคคลที่เชี่ยวชาญใช้งานอุปกรณ์ทดสอบก๊าซแบบพกพาได้อย่างถูกต้องและเข้าใจ</p> <p>(ข) กำหนดให้มี Fire Watch ตลอด ที่ผ่านกระบวนการผลิตทุก Basic Fire Fighting และมีการขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานความปลอดภัย (Safety) โดยมีหน้าที่ดังนี้</p> <p>ก) ตรวจสอบพฤติกรรมการทำงานของบุคคลที่เกี่ยวข้องปฏิบัติงาน Hot Work อย่างต่อเนื่อง รวมถึงสภาพแวดล้อมที่อาจก่อให้เกิดอันตราย</p> <p>ข) ตรวจสอบ %LEL ด้วยเครื่องตรวจวัดก๊าซแบบพกพาตลอดเวลา</p> <p>ค) หยุดเดินเครื่องอุปกรณ์ของ Hot Work และคอยเตือนผู้ปฏิบัติงานที่กำลังปฏิบัติงาน Hot Work เมื่อคอยให้เหมาะสม สมมติว่าการบาดเจ็บ ไฟไหม้ หรือรั่วไหล หรือเหตุฉุกเฉินอื่นๆ</p> <p>8) หน่วยงานดูแลความปลอดภัยในกระบวนการและประเมินใหม่ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน, ไฟไหม้ หรือสารอันตราย, work scope เปลี่ยนหรือสภาวะของพื้นที่ทำงานเปลี่ยนไป ที่ส่งผลต่อความปลอดภัยของการทำงาน Safe Work Permits จะต้องถูกอนุญาตใหม่หลังจากที่เปลี่ยนแปลง</p> <p>9) เมื่อปิดงานต้องส่งมอบกับใบอนุญาตอันมีอายุใบอนุญาต</p>			



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กัมขายน 2566
39/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	<p>(10) การจัดการการเปลี่ยนแปลงทางเทคโนโลยี (Management of Change - Technology-Facility)</p> <p>1) การปรับเปลี่ยนเกี่ยวกับเทคโนโลยีและ FACILITY ที่เกี่ยวข้องกับการกระบวนการผลิต อุปกรณ์ และวัสดุ สวมเคมี FACILITY หรือกระบวนการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอันตราย จะได้รับการประเมินอย่างละเอียดถี่ถ้วนในการขอรับความถี่และสัณฐานที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัย และจะต้องได้รับการอนุมัติอย่างเป็นทางการ ก่อนที่จะดำเนินการปรับเปลี่ยน</p> <p>2) ต้องสื่อสารข้อมูลเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นให้กับผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงนั้นๆ ทราบก่อนเริ่มเดินเครื่อง</p> <p>3) กำหนดให้ทำการเปลี่ยนแปลงที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและขั้นตอนการปฏิบัติงาน จะมีการปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันและเป็นปัจจุบัน</p> <p>(11) การรายงานและสืบสวนอุบัติเหตุ (Incident Reporting and Investigation)</p> <p>1) อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับ SME ทั้งขนาดเล็กและกลางจะตั้งกฎเกณฑ์และระดับการกำกับดูแล / การจัดการที่ได้รับรายงาน และระยะเวลาขึ้นอยู่กับความรุนแรงของอุบัติเหตุ</p> <p>2) อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับ SME ทั้งขนาดเล็กและกลางจะตั้งกฎเกณฑ์และระยะเวลาในการดำเนินการแก้ไขและ / หรือการป้องกันที่ดำเนินการ</p> <p>3) อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับ SME ทั้งขนาดเล็กและกลางจะตั้งกฎเกณฑ์และระยะเวลาในการดำเนินการป้องกันเพื่อป้องกัน</p>			



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กัมขายน 2566
40/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	<p>(12) การเตรียมความพร้อมและแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินและแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน 2) ทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team: ERT) 3) การฝึกอบรมและการซ้อมแผนฉุกเฉิน 4) ระบบคัดค้านี้อุปกรณ์และการประทุพพารณกับโรงอบแห้งพื้งดินไว้ล่วงหน้าเพื่อกรณีฉุกเฉิน 5) ระบบการตรวจสอบความปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันและระบับกักตุน <p>(13) การตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานข้อกำหนด (Auditing)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) จัดให้มีการตรวจสอบประเมินภายในอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี 2) จัดให้มีการตรวจสอบประเมินภายนอก <p>(14) การจัดการความเสี่ยงเปลี่ยนแปลงสิ่งปนเปื้อน (Management of Change - Persional)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กำหนดตำแหน่งสำคัญในสายงานการผลิตและเทคนิค โน โสยที่ 2) กำหนดความเสี่ยงที่สาม เปรียบเทียบงานตามบรรทัดฐานที่กำหนดไว้ที่วัดของงาน 3) กำหนดความเสี่ยงที่สาม เปรียบเทียบงานตามบรรทัดฐานที่กำหนดไว้ที่วัดของงาน 4) กำหนดความเสี่ยงที่สาม เปรียบเทียบงานตามบรรทัดฐานที่กำหนดไว้ที่วัดของงาน 5) กำหนดความเสี่ยงที่สาม เปรียบเทียบงานตามบรรทัดฐานที่กำหนดไว้ที่วัดของงาน 			



(นายวิวัฒน์ เกษตรกิจ)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
41/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.3 การจัดการพฤติกรรม ความปลอดภัย (Behavior Based Safety Management : BBS)	<p>การจัดการพฤติกรรมที่ปลอดภัยเป็นไปตามความคาดหวังของสังคม ความปลอดภัยของชุมชนและสิ่งแวดล้อม จะดำเนินการทางวินัย เพื่อแก้ไขพฤติกรรมที่ไม่ดีและส่งเสริมการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก</p>	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
8.4 การจัดการกับของเสียอันตราย (Occupational Management)	<p>จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากสารเคมีอันตราย</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากสารเคมีอันตราย ซึ่งเป็นอันตรายที่ อาจเกิดจากอุบัติเหตุและของเสียอันตรายที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และตรวจสอบประเมินความเสี่ยงจากสารเคมีอันตรายร่วมกับเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยของโรงงาน เพื่อหาแนวทางในการจัดการความเสี่ยงและ การควบคุมความเสี่ยงจากสารเคมีอันตราย รวมทั้งให้มีการศึกษา ในการกำหนดมาตรการควบคุมป้องกัน หรือปรับปรุงกระบวนการทำงาน (2) กำหนดกลุ่มเสี่ยงสำหรับการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ซึ่งมาจากกลุ่มเสี่ยง คือ ผู้ที่ทำงานในกระบวนการผลิตที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมีที่มีพิษ กับระบบประสาทและหัวใจ และความเสี่ยงจากสารเคมีอันตราย (3) นำผลสรุปการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ มาจัดทำรายงานข้อมูล สุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการพิจารณาให้พนักงาน ในการดูแลสุขภาพและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในกรณีที่พบค่าผิดปกติ โดยแพทย์ที่ปรึกษา หรือที่ระบุสุขภาพ 	<p>พื้นที่โรงงาน</p> <p>พื้นที่โรงงาน</p> <p>พื้นที่โรงงาน</p>	<p>ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p>	<p>บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



(นายวิวัฒน์ เกษตรกิจ)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
42/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8.4 การจัดการด้านอาชีวอนามัย (Occupational Management)</p>	<p>ขอพนักงานที่ทำงานในพื้นที่มีเสียงและสั่นไหวระดับสูงสวมใส่หูฟังเพื่อลดการตรวจวัดเพื่อประเมินระดับการสั่นไหวซึ่งส่งผลต่อสุขภาพ</p> <p>ฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(4) จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่มีอาการผิดปกติโดยแพทย์ที่ปรึกษาเพื่อหาสาเหตุของอาการและหาแนวทางในการดูแลสุขภาพ</p> <p>จากนั้นจะพิจารณาผลการตรวจสุขภาพประจำปี หากพบว่ามีค่าผิดปกติ จะมีการดำเนินการดังนี้</p> <p>1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงและสั่นไหวสูง</p> <p>2) จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงและสั่นไหวสูง</p> <p>โดยถ้ามีอาการผิดปกติจะดำเนินการตามความเหมาะสม รวมทั้งมีการดูแลสุขภาพของพนักงานที่ป่วยเป็นโรค และผู้ที่ผิดปกติเป็นประจำ</p> <p>จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>ห้องพยาบาล 24 ชั่วโมง และแพทย์ที่ปรึกษาด้านอาชีวอนามัยประจำ</p> <p>โดยเข้าทำงาน 8 ชั่วโมงต่อวัน</p> <p>จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการโรงงานไม่ให้พนักงานสัมผัสกับเสียงดังเกินมาตรฐาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง การสวมหน้ากากป้องกันเสียงดังในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น</p> <p>และปฏิบัติตามข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



(นายวิโรจน์ เกษมศักดิ์)
ผู้จัดการ โรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
43/91



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8.5 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	<p>จัดเตรียมอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับปัจจัยเสี่ยงที่สัมผัส</p> <p>อบรมและฝึกซ้อมให้พนักงานเคร่งครัดในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และให้มีการใช้กันอย่างถูกต้อง</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>
<p>8.6 การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)</p>	<p>กรณีเหตุการณ์ผิดปกติหรืออุบัติเหตุฉุกเฉิน วิศวกรฯ ต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน</p> <p>ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่ได้ดำเนินการเตรียมการเพื่อเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น</p> <p>กรณีฉุกเฉินควรรวบรวมข้อมูลและข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>จัดทำแผนปฏิบัติการควบคุมและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุ โรงงาน ที่สอดคล้องกับแผนฉุกเฉิน</p> <p>โดยแบ่งเป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินในโรงงาน และเหตุการณ์ฉุกเฉิน 3 ระดับ (รูปที่ 2) ดังนี้</p> <p>(1) เหตุการณ์ผิดปกติ ภายในโรงงาน (Plant Accident)</p> <p>เป็นเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายในโรงงานและผลกระทบต่อชุมชน</p> <p>เฉพาะในขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมได้</p> <p>โดยเวลาฉุกเฉิน เช่น เหตุการณ์ผิดปกติ ทำให้เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>เสียงดัง ควมคุม หรือปฏิบัติการอื่นๆ เป็นต้น</p> <p>(2) เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency) หมายถึง ภัยพิบัติที่เกินขีดความสามารถของโรงงาน</p> <p>ซึ่งเกิดจากสาเหตุต่างๆ ที่ส่งผลกระทบต่อชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม เป็นภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบที่เกิดขึ้น</p> <p>เช่น แผ่นดินไหว ระดับน้ำ หรือสารเคมีรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



(นายวิโรจน์ เกษมศักดิ์)
ผู้จัดการ โรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
44/91



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



(ឃ្លាតវិទ្យុធម៌ តើមានតាំង)

ผู้จัดการ โรงงาน

วิทยาลัยการเกษตร ชัยภูมิ จังหวัดชัยภูมิ

กันยายน 2566
47/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายภักดีพงษ์ พิณนพอง)

ผู้ชำนาญการถึงแวดลอม

บริษัท ขอนแก่นแทบส์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.6 การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response) (ต่อ)	<p>โดยเมื่อมีสัญญาณเตือนภัยเกิดขึ้นให้พนักงานและผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้องที่ทำงานที่เกี่ยวข้องหยุดปฏิบัติงานชั่วคราว และอพยพจากพื้นที่ที่เป็นอันตรายโดยเร็ว และไปที่จุดรวมพล รวมทั้งหมดให้มีความปลอดภัย ดังนี้</p> <p>(1) แผนการบรรเทา</p> <p>(2) แผนฟื้นฟู ซึ่งจะดำเนินการหลังจากเหตุการณ์ฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้ว พร้อมเก็บข้อมูลรายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและกรป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนข้อผิดพลาดหรือปัจจัยของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น และใช้แนวทางที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่ายเข้ามาตรวจสอบ ทั้งนี้ทางหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก</p> <p>- การฝึกอบรมและการซ้อมแผนฉุกเฉิน จะดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) ศึกษาแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงาน โดยมีการทบทวนเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นให้พนักงานทราบแผนการฝึกซ้อมเพื่อให้มีการเตรียมความพร้อมและลดของซ้อมก่อน ควรซักซ้อมการใช้คำสั่ง (Command) และสื่อสารในกรณีฉุกเฉิน เพื่อให้แน่ใจว่าคำสั่งนั้นๆ ชัดเจน เข้าใจง่าย รวมทั้งเน้นให้มีการติดต่อสื่อสารในสถานการณ์ต่างๆ อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(2) จัดให้มีการซ้อมในกรณีซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน 4 ครั้งปี โดยอย่างน้อย 1 ครั้ง ต้องฝึกร่วมกับ Mutual Aid Team และ/หรือหน่วยงานภายนอก</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ อินดิสทรี จำกัด</p>



(นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินดิเคตส์ จำกัด

กันยายน 2566
48/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

พิจารณาการตั้งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.6 การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่เหมาะสมเพียงพอต่อโครงการทั้งภายในและภายนอกโครงการ โดยเฉพาะอย่างยิ่งจะต้องสามารถติดต่อได้รวดเร็วและมีอุปกรณ์อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ศูนย์สื่อสาร โดยขึ้นเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องปฏิบัติงานตลอด 24 ชั่วโมง ที่หน้าที่เป็นศูนย์กลางการติดต่อสื่อสารทั้งภายในและภายนอกบริษัท โดยติดตั้งสื่อสารทางช่องทางโทรศัพท์มือถือวิทยุสื่อสาร (2) Intercommunication หรือ Paging System คือ ระบบเสียงประกาศตามสายที่ติดตั้งอยู่ทั่วโรงงานตามจุดที่สำคัญ สามารถสื่อสารจากห้องควบคุมการผลิตไปยังพื้นที่หน่วยผลิต หรือ จากพื้นที่หน่วยผลิตกลับมาที่ห้องควบคุมการผลิต (3) Trunk Radio เป็นวิทยุสื่อสารย่านความถี่ UHF เฉพาะกลุ่ม มีรัศมีการติดต่อสื่อสารได้ประมาณ 30 กิโลเมตรและสามารถเคลื่อนย้ายใช้งานในกรณีฉุกเฉินได้ตามสภาพได้ (4) ระบบ Internet เป็นอุปกรณ์สื่อสารผ่านระบบ Computer Network หรือ Smart Mobile Phone (5) ระบบ VDO Conference ใช้ติดต่อสื่อสารทางไกล เช่น ฝ่ายโรงงานกับสำนักงานใหญ่ที่กรุงเทพฯ เป็นต้น (6) โทรศัพท์สายตรง ผ่านระบบ Network ขององค์กรโทรศัพท์ (7) วิทยุสื่อสารแบบความถี่สูงตามปัจจุบัน ใช้สำหรับติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(Signature)

(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
49/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.6 การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> (8) Hot Line เป็นโทรศัพท์สายตรงจากห้องควบคุมการผลิตไปยังบริษัทผู้ให้บริการ (9) ระบบ SMS ซึ่งใช้สื่อสารทางเดียวเพื่อแจ้งสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ป้องกันภัยจังหวัด องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น โรงเรียนชุมชน และโรงงานข้างเคียง เป็นต้น ติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่นไว้ล่วงหน้าเพื่อกรณีฉุกเฉิน 	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
8.7 ระบบตรวจสอบความผิดปกติและอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบป้องกันและหยุดยั้งที่ออกแบบมาตรฐานสากล NFPA และ API มีระบบจ่ายน้ำดับเพลิง 2 ระบบ คือ ระบบ Loop (Loop System) ซึ่งจะติดตั้งตลอดพื้นที่กระบวนการผลิต และระบบสปริงเกอร์ (Tree System) ติดตั้งที่ Offsite Utilities จัดให้มีระบบตรวจสอบความผิดปกติ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ระบบตรวจวัดก๊าซ (Gas Detection System) ได้แก่ เครื่องตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) จำนวนรวม 188 จุด ทั้งในและนอกพื้นที่ BST จำนวน 141 จุด และติดตั้งในพื้นที่ OST-E จำนวน 47 จุด โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่ที่มีก๊าซรั่วไหล เช่น บริเวณที่มีก๊าซพิษในการรีไซเคิลของก๊าซปิโตรเลียมเหลว เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(Signature)

(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
50/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 ระบบตรวจสอบความปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	<p>(2) ระบบตรวจจับเพลิงไหม้ (Automatic Fire Detection System) ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ตรวจจับควันไฟ (Smoke Detector) จำนวนรวม 344 จุด โดยติดตั้งในพื้นที่ BSR จำนวน 144 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 202 จุด อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวนรวม 215 จุด ติดตั้งในพื้นที่ BSR จำนวน 154 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 61 จุด โดยติดตั้งในพื้นที่ที่มีอาคารขนาดใหญ่ เช่น อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ อาคารเก็บสารเคมี ฯลฯ เพื่อให้สามารถตรวจจับอุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลงได้ สัญญาณเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm Manual System) จำนวนรวม 131 จุด ติดตั้งในพื้นที่ BSR จำนวน 65 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 66 จุด โดยติดตั้งทุกพื้นที่ของนิคมฯ ซึ่งจะส่งสัญญาณจากพื้นที่ (Local) ไปยังห้องควบคุมระบบการแจ้งเตือน และผ่านไปยังศูนย์ปฏิบัติการไม่พ่นสารเคมี <p>จัดให้มีการฝึกอบรมและระงับอัคคีภัยดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ถังเก็บสารเคมีดับเพลิง จำนวน : 5 (T-7101) เก็บไว้สำรองดับเพลิง 2,500 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีท่อเชื่อมต่อกับถังเก็บสารเคมีสำรองน้ำดับเพลิง ของ BSTE (T-71001) ที่เก็บน้ำสำรองดับเพลิง 900 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งใช้ร่วมกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ที่ใช้ร่วมกันทั้ง BSR และ BSTE ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> เครื่องสูบน้ำดับเพลิงประเภทไฟฟ้ จำนวน 1 เครื่อง มีอัตราการไหลที่ 300 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
51/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พิสมทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 ระบบตรวจสอบความปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> เครื่องสูบน้ำดับเพลิงประเภทเครื่องยนต์ จำนวน 3 เครื่อง แต่ละเครื่องมีอัตราการไหลที่ 300 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเพื่อรักษาแรงดัน (Jockey Pump) จำนวน 2 เครื่อง มีอัตราการไหล 30 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อเครื่อง ถังดับเพลิง ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> Bladder Foam Tank จำนวนรวม 2 จุด โดยติดตั้งในพื้นที่ BSR 1 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE 1 จุด Mobile Foam จำนวนรวม 6 เครื่อง โดยติดตั้งในพื้นที่ BSR 4 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE 2 จุด หัวจ่ายน้ำดับเพลิง จะติดตั้งอยู่ระหว่าง 50 เมตร และวางจ่ายไฟร่วมกับเพลิง ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Water Hydrant) จำนวนรวม 11 จุด โดยติดตั้งในพื้นที่ BSR จำนวน 8 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 3 จุด หัวจ่ายน้ำดับเพลิงแบบมีหัวฉีดน้ำกับเพลิงจะติดตั้งที่ (Water Hydrant & Water Monitor) จำนวนรวม 38 จุด โดยติดตั้งในพื้นที่ BSR จำนวน 25 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 13 จุด 			



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
52/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พิสมทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 ระบบการตรวจสอบความปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	<p>3) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงไฮดรอลิกหัวจ่ายแรงดันน้ำดับเพลิงและหัวฉีดที่ทันสมัยติดตั้งอยู่กับที่ (Water Hydrant & Pump Connection & Water Monitor) จำนวนรวม 6 ชุด</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 2 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 4 ชุด</p> <p>4) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงชนิดมือถือ (Water Monitor) จำนวนรวม 9 ชุด</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 8 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 1 ชุด</p> <p>5) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงและน้ำดับเพลิง จำนวนรวม 2 ชุด</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 2 ชุด</p> <p>(5) ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง (Fixed Water Spray System)</p> <p>1) ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงแบบระบบเปิด (Deluge System) จำนวนรวม 56 ชุด โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 27 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 9 ชุด</p> <p>2) ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงแบบระบบปิดเปียก (Wet Pipe System) จำนวนรวม 12 ชุด โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 1 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 11 ชุด</p> <p>(6) ม้วนสายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวนรวม 14 ชุด โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 3 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 11 ชุด</p>			



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
53/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 ระบบการตรวจสอบความปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	<p>(7) Fire Suppression ประกอบด้วย</p> <p>1) CO₂ Fire Suppression โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 2 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 2 ชุด</p> <p>2) Inergen Fire Suppression โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 3 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 1 ชุด</p> <p>(8) ถังดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) จำนวนรวม 233 ถัง</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 149 ถัง และติดตั้งในพื้นที่ BSTE จำนวน 84 ถัง</p> <p>- ติดตั้งอ่างล้างตา ผักบัวล้างตัว และที่ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Washing Station) ในบริเวณที่มีการใช้หรือเก็บสารเคมี และติดตั้งโทรศัพท์ฉุกเฉินเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉิน</p> <p>- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์พิเศษสำหรับความปลอดภัยฉุกเฉิน</p> <p>ประกอบด้วย</p> <p>(1) ชุดดับเพลิง (หมวก ร่มกันความร้อน ถุงมือ และชุด) จำนวนรวม 40 ชุด</p> <p>โดยเก็บไว้ในพื้นที่ BST จำนวน 20 ชุด และในพื้นที่ BSTE จำนวน 20 ชุด</p> <p>(2) เครื่องช่วยหายใจชนิดอากาศสดหรือแหล่งจ่ายอากาศหายใจชนิดถังตัว (Self-Contained Breathing Apparatus, SCBA) จำนวนรวม 40 ชุด</p> <p>โดยเก็บไว้ในพื้นที่ BST จำนวน 20 ชุด และพื้นที่ BSTE จำนวน 20 ชุด</p> <p>(3) ชุดป้องกันสารเคมี Level A</p> <p>(4) ปั๊มของเหลว (Diaphragm Pump) สำหรับสูบสารเคมีที่รั่วไหล</p>			



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
54/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.8 มาตรการความปลอดภัย ในช่วงการหลอมการผลิต เพื่อซ่อมบำรุง (Turnaround)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดเขตพื้นที่เพื่อซ่อมบำรุง จัดให้มีการประชุมร่วมกันของส่วนผลิต ส่วนซ่อมบำรุง และส่วนวางแผนการผลิต เพื่อกำหนดอุปกรณ์หลักและงานที่จะทำ การซ่อมบำรุง รวมทั้งช่วงเวลาที่เหมาะสม ในการซ่อมบำรุง ใหญ่ แจ้งแผนการดำเนินงานเกี่ยวกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มดำเนินการ ซึ่งในแผนการดำเนินงานประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> (1) รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง (2) รายชื่อและปริมาณวัสดุเคมีที่ส่งค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน ใกล้เคียงอย่างน้อย 1 กิโลเมตร รวมทั้งแจ้งข้อมูลแก่มาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง (3) เอกสารรับรองว่ามีมาตรการเพื่อลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณะ (Isolation List) ครบถ้วนทุกรายการซึ่งถูกบันทึกในแบบฟอร์มต้นแบบ ที่กำหนดในระเบียบปฏิบัติงานการคัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure) (4) กำหนดแผนการดำเนินงานหลอมผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่กำหนดเป็นขั้นตอนดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1) จัดเตรียมอุปกรณ์การรื้อถอน 2) จัดเตรียมความพร้อมอุปกรณ์และซ่อมบำรุง 3) จัดเตรียมชุดอุปกรณ์การรื้อถอน 4) ขั้นตอนรื้อถอนเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงานและ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(Signature)

(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
55/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.8 มาตรการความปลอดภัย ในช่วงการหลอมการผลิต เพื่อซ่อมบำรุง (Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> (5) การจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย ดำเนินการตามมาตรการ การจัดการกากของเสีย (6) การจัดการน้ำเสีย โดยแยกของระบายน้ำฝน และของระบายน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต (Process Drain) และกำจัดทิ้งในบ่อบำบัดน้ำเสีย (7) มาตรการการควบคุมการปล่อยหรือระบายน้ำเสียสู่บรรยากาศ กรณีมีการผลิตอุปกรณ์ เพื่อทำการซ่อมบำรุง (8) แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงาน ที่อาจได้รับผลกระทบ ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การประชุม ไลน์ กิจกรรม BST Group พบชุมชน ติดป้ายประชาสัมพันธ์ในเขตพื้นที่ชุมชน หากมีเสียงเหตุซ่อมบำรุงใหญ่แก่ กบอ. และโรงงานข้างเคียง เป็นต้น จัดทำรายชื่อสารเคมีที่อยู่ในอุปกรณ์ที่จะซ่อมบำรุง เพื่อเตรียมข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จัดให้มีการประเมินการคัดแยกอุปกรณ์ทั้งหมด ซึ่งถูกบันทึกในแบบฟอร์มต้นแบบ ที่กำหนดในระเบียบปฏิบัติงานการคัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure) กำหนดแผนการดำเนินงานหลอมผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่เป็นขั้นตอนดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) การหลอมระบบการผลิต 1) จัดเตรียมระบบก่อนหลอมผลิต 2) คัดแยกระบบ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(Signature)

(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
56/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.8 มาตรการความปลอดภัย ในช่วงการขุดการผลิต เพื่อซ่อมบำรุง (Turnaround) (ต่อ)	<p>3) ใช้ไฮโดรคาร์บอนไปเผาทิ้งนอกเขต</p> <p>4) เปิดอุปกรณ์</p> <p>(2) ทำความสะอาดอุปกรณ์และซ่อมบำรุง</p> <p>(3) เว้นกลิ่นหรือระเหย</p> <p>- ในช่วงที่มีการซ่อมบำรุงจะปิดกั้นน้ำปนเปื้อนไหลสู่รางสาธารณะ โดยปิดประตูน้ำ (Sluice Gate) ที่จุดปล่อยน้ำออกนอกโรงงาน ทำการคัดแยกขยะประเภทน้ำ จัดเตรียมวัสดุอุปกรณ์และน้ำมันสำหรับอุดน้ำกลับ เครื่องจักรเครื่องวัดที่เครื่องวัด และถังน้ำเสียทิ้งในบ่อเก็บที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปิโตรที อิลาส โดมอร์ส จำกัด สำหรับวัสดุที่ส่งไปฝังหรือเก็บกักที่ฝังไว้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>- การดำเนินงานขุดซ่อมบำรุง บริษัทขอให้อาเป็นแหล่งกำเนิดการปล่อยหรือระบายสารเคมีออกสู่บรรยากาศ 2 ข้อต่อไปนี้</p> <p>(1) การขุดกระบวนการผลิต ถ้าหากกระบวนการขุดมีดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) หยุดยั้งวัตถุดิบเข้าระบบและนำสารหมุนวน (Circulation) ตัวที่ละลาย ทั้งแบบร้อนและเย็น เพื่อใช้ไฮโดรคาร์บอนที่ผลิตอยู่ในตัวทำละลายออก และนำกลับเข้าถังเก็บผลิตภัณฑ์ 2) สังเกตว่าโลหะหนักในระบบไปเก็บที่ถังเก็บตัวที่ละลาย 3) ระบบของเหลวในระบบทำการผลิตไปที่ถังพักของเสีย 4) นำไฮโดรคาร์บอนในถังเก็บของเสียไปเผาไหม้ในเตาเผาไหม้ที่ถูกต้อง 5) ใช้คาน้ำให้ความร้อน (Steam) กับอุปกรณ์เพื่อใช้ไฮโดรคาร์บอนที่เหลือทิ้งไปเผาไหม้ที่เตาเผารวมหนึ่ง 	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศพิศล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
57/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.8 มาตรการความปลอดภัย ในช่วงการขุดการผลิต เพื่อซ่อมบำรุง (Turnaround) (ต่อ)	<p>6) เต็มในโรงเผาเพื่อลดอุณหภูมิและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในอุปกรณ์</p> <p>7) ตรวจสอบความพร้อมก่อนเปิดอุปกรณ์ โดยกำหนดให้ควมดันและ Pressure ต้องเป็นศูนย์ อุณหภูมิห้องต่ำกว่า 50 องศาเซลเซียส และความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ต้องเป็นไปตามค่า TUV-TWA</p> <p>8) ใช้ Oil Mist คัดตั้งระบบควบคุมอากาศและให้คนเข้าปฏิบัติงานได้</p> <p>(2) ขั้นตอนการทำความสะอาด ถ้าหากมาตรการในการควบคุมดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ใช้น้ำยาทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ลดการปนเปื้อนและใช้ก่อนล้างด้วยน้ำที่อุณหภูมิเหมาะสม 2) ถัดจากขั้นตอนการทำความสะอาดให้ทำความสะอาดอุปกรณ์ <p>- การควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากหอเผา ทั้งผลกระทบด้านเสียง ความร้อน แสงสว่าง กลิ่น ระเหยจากการเผา ทั้งในช่วงระยะเวลาการขุดเครื่อง (Shutdown) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Startup) ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) มีการวางแผนระยะเวลาการใช้ไฮโดรคาร์บอนไปเผาทิ้งอย่างชัดเจนตามแผนหลัก (Master Plan) (2) ควบคุมปริมาณการส่งไฮโดรคาร์บอนไปเผาทิ้งนอกเขต โดยใช้มาตรการอย่างต่างๆ (3) ควบคุมการปล่อยสารจากไฮโดรคาร์บอนกับน้ำ เพื่อให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ <p>- เกณฑ์ให้มีการประเมินสุขภาพ โดยกรมสาธารณสุขที่อาจเกิดขึ้นในช่วงซ่อมบำรุงใหญ่ และเน้นเรื่องการซ่อมแซมที่ปฏิบัติงานในที่ที่</p>	Flare พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศพิศล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
58/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.8 มาตรการความปลอดภัยในช่วงการบูตเครื่องเพื่อต่อวงจร (Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนในการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับจ้างในการซ่อมบำรุงใหญ่ - กำหนดให้มีแผนผังการทำงานซ่อมบำรุงใหญ่ พร้อมระบุจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานโดยคาดการณ์จากพื้นที่ปฏิบัติงาน - จัดฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงใหญ่ คณะกรรมการปฏิบัติงาน - จัดให้มีการฝึกอบรมและซ้อมแผนความปลอดภัย เช่น Safety Morning Talk เป็นต้น และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับเหมา - เมื่อการซ่อมบำรุงใหญ่แล้วเสร็จ ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักรให้ดำเนินการยกทวนความปลอดภัย โดยปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานการยกทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up safety Review: PSSR) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
8.9 มาตรการความปลอดภัยในช่วงซ่อมบำรุงรักษาตามแผนโดยไม่หยุดกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - ในการดำเนินการดำเนินงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์โรงงานและมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อการดำเนินงานซึ่งต้องและขอความเห็นชอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและขอความเห็นชอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน โดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน - ให้อุปกรณ์ความปลอดภัย - จัดให้มีการฝึกอบรมและขอความเห็นชอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและขอความเห็นชอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
59/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.9 มาตรการความปลอดภัยในช่วงซ่อมบำรุงรักษาตามแผนโดยไม่หยุดกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบความพร้อมก่อนการปฏิบัติงานการเดินเครื่องจักร (First line Break) โดยกำหนดให้ตรวจสอบความพร้อมก่อนการเดินเครื่องจักร - ตรวจสอบความพร้อมก่อนการเดินเครื่องจักร - ตรวจสอบความพร้อมก่อนการเดินเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
9.1 มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน โดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน - จัดให้มีการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน โดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน - จัดให้มีการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน โดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
9.1 มาตรการเชิงป้องกัน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิตอุปกรณ์ที่มีกระบวนการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงผลิตภัณฑ์เพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้อง - จัดทำการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต - จัดทำการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
60/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.1 มาตรการเชิงป้องกัน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบโครงสร้างให้สามารถรับแรงดันไว้ได้ (Overpressure Protection Design) พร้อมทั้งมีระบบความปลอดภัย (Interlocking System) ที่เหมาะสม อุปกรณ์ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง (Hazardous Area) จะต้องเป็นแบบป้องกันการระเบิด การควบคุมระดับอุณหภูมิ ออกแบบให้มีการ Shutdown โรงงานอย่างปลอดภัย โดยการส่งสารที่นำไปใช้รักษาไปหาที่ปลอดภัย (Place) มีระบบไฟฟ้าสำรองฉุกเฉิน ประกอบด้วย เครื่องปั่นไฟฟ้าอัตโนมัติ (Diesel Engine Generator) เพื่อให้โรงงานสามารถหยุดการเกิด (Shutdown) ได้โดยปลอดภัย โดยทำการผลิตและจ่ายไฟให้แก่อุปกรณ์หน่วยต่างๆ คือ <ol style="list-style-type: none"> (1) ระบบสื่อสาร (Communication System) (2) ระบบจ่ายไฟฟ้ากระแสตรง (DC Unit) เพื่อจ่ายไฟแก่อุปกรณ์และสวิตช์เกียร์ (3) ระบบยูทีเอส (UPS System) เพื่อจ่ายไฟแก่ระบบดีซีเอส (DCS) (4) ระบบปั๊ม (Residue Pump) เพื่อส่งไฮโดรคาร์บอนไปยังถังสโกล (Slop Tank) (5) ปั๊มรีดน้ำแรงดัน (Locky Pump) ของระบบน้ำคัมพลิง (6) แสงไฟฉุกเฉินเพื่อการอพยพ (Emergency Lighting) จัดอบรมในด้านการปฏิบัติงานและมีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย เพื่อให้แน่ใจว่าค่าความเสี่ยงจะเป็นไปด้วยความปลอดภัย กำหนดพื้นที่และระยะห่างความปลอดภัยของการป้องกันอัคคีภัย โดยจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด



[Signature]
(นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด

กันยายน 2566
61/91



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.2 มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดัน (Pressure Indicator) และอุปกรณ์วัดอุณหภูมิ (Temperature Indicator) เพื่อคอยตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิภายในถังเก็บของเหลว ติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ที่ถังเก็บที่ถูกต้องหรือสัญญาณเตือน (Individual High และ High Level Alarm) ติดตั้งวาล์วระบายความดัน (Pressure Relief Valve) ที่ถังเก็บที่ถูกต้อง ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) และวาล์วจ่ายน้ำดับเพลิง (Firewater Hydrant) รอบบริเวณลานถัง ก่อสร้างเขื่อน (Dike Wall) ล้อมถังเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยวิศวกรจะต้องมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาณของเหลวที่บรรจุไว้ในแต่ละถังในกรณีที่ถังเกิดอุบัติเหตุ มาตรการบริเวณถังเก็บ 1,3-บีวาไดเออร์ <ol style="list-style-type: none"> (1) ออกแบบเป็นระบบปิด และมีระบบ Nitrogen Blanket ที่ไว้ถังพร้อมกับออกแบบ Pressure Safety Valve (PSV) ให้มีขนาดที่เหมาะสม และเป็นไปตามมาตรฐาน API 521 (Guide for Pressure-Relieving and Depressurizing Systems) สำหรับความดันมากกว่าที่กำหนดไว้ PSV จะเปิดเพื่อระบายไปที่นอก (Flare) 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด



[Signature]
(นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด

กันยายน 2566
62/91



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1.1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.2 มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(2) ออกแบบให้มีจำนวน (Installation) ขงจ้ง ซึ่งหมายถึง 2 ประการ คือ</p> <ol style="list-style-type: none"> เพื่อรักษาอุณหภูมิในการเก็บและป้องกันการสูญเสียความเย็น โดยอุณหภูมิในการเก็บจะอยู่ในช่วง 15-20°C ซึ่งมีผลกระทบที่ตามมา ธนค่อกระบวนการผลิตในขั้นต่อไป และไม่ให้ทำให้เกิด Self-Polymerization ภายในถังเก็บ เพื่อให้อุณหภูมิที่ปะทะกับตัวถังโดยตรง <p>(3) ถัง (Sphere Tank) , Seal of Bund Walls , Fire Proofing Requirement, Shut off Valves ออกแบบตาม ASME Section VIII, API 2510 และมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> โครงสร้างที่เป็เหล็กของถัง ถูกออกแบบให้สามารถทนไฟได้ ตามกฎหมาย บริเวณฐานของถังของถัง ถูกยกให้สูงกว่าพื้นในรัศมีถังเก็บ (Dike) เพื่อป้องกันการกระแทกของของเหลวที่ล้น และเพื่อป้องกันตัวถังโดยตรง พื้นคอนกรีตของผนังกับถูกออกแบบให้มีความลาดเอียง อย่างน้อยร้อยละ 1 เพื่อให้ของเหลวไหลไปสู่จุดต่ำสุดใน ผนังถังที่เรียกว่า API 2510 บริเวณส่วนตัวถังเก็บและช่วงล่างของตัวถังเก็บ ออกแบบให้มีระบบ Fire Water Spray สำหรับฉีดน้ำเพื่อป้องกันไฟและความร้อนที่จะมีผลต่อตัวถัง 			



(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
63/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1.2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.2 มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(4) จัดให้มี Gas Detector เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลบริเวณถังเก็บ 1,3 บิวทาไดลีนพร้อมส่งสัญญาณเตือน (Alarm)มายังห้องควบคุม (Control Room) โดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สีเขียว High Alarm HHC 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สีเหลือง High High Alarm</p> <p>จัดให้มี Impoundment Pond ขนาด 5,880 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ พื้นที่น้ำที่ 2 รูปแบบ คือ</p> <ol style="list-style-type: none"> หน้าที่หลัก คือ ใช้ในการรองรับสารประกอบไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม ที่รั่วไหลออกมาจากถังเก็บ ตาม API 2510 และจะต้องไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง เช่น อุปกรณ์ที่สามารถติดไฟได้ เป่าเค้น รวมทั้งต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง หรือเป็นอุปสรรคต่อการสำรวจถังเก็บ กรณีมีเหตุการณ์รั่วไหล สารเคมีจะไหลผ่านท่อใต้ดินที่ลาดเอียงลงสู่ Impoundment Pond อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ที่ติดตั้งอยู่ข้างจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องทำงาน สารเคมีจะถูกเก็บอยู่ที่บ่อ Impoundment Pond ซึ่งพื้นที่ที่ให้บริการระดมพลได้อย่างปลอดภัย หน้าที่รอง คือ ใช้ในการกักเก็บน้ำฝนในบ่อ 15 นาทีแรก ที่มาจากระเบียงลาดถังเก็บ โดยแบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> กรณีฝนตกและไม่มีสารเคมีรั่วไหล น้ำฝนบ่อเก็บ 15 นาทีแรก จะไหลผ่านท่อใต้ดินที่ลาดเอียงลงสู่ Impoundment Pond หลังจากฝนตกผ่านไป 15 นาที น้ำที่รั่วที่ถังเก็บคั่งค้างตามบริเวณถังเก็บจะเปิดก้นถังทิ้งให้ไหลลง 			



(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
64/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ผนวกที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.2 มาตรการป้องกันและลดผลกระทบที่จับต้องได้ (ต่อ)	<p>วางระบบน้ำฝนใหม่ขึ้นใหม่ในโรงงาน สำหรับรับน้ำฝนที่ตกอยู่ใน Impoundment Pond จะถูกปล่อยไปที่ Rainwater Pond โรงจะมีอยู่ระดับน้ำใน Impoundment Pond สูงขึ้นถึงค่าที่กำหนดไว้ (5% ของบ่อ)</p> <p>2) กรณีฝนตกและมีเหตุการรั่วไหลของสารเคมี อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ที่ติดตั้งไว้บริเวณคัน (Band Wall) ของถังเก็บสารเคมี จะส่งสัญญาณเตือนต่อไปยังอุปกรณ์ ดังนี้</p> <p>(ก) ส่งสัญญาณไปไว้หน่วยที่ติดตั้งกับทางบริเวณคันคันนี้ ยังคงให้รั่วฝนและสารเคมีที่กระว้าไหล ไหลไปที่ Impoundment Pond เท่านั้น</p> <p>(ข) ส่งสัญญาณให้บีบที่ลิคตัวที่ Impoundment Pond วัตถุประสงค์ดึงน้ำที่ไหลและสารเคมีไว้ให้ถูกเก็บกักอยู่ที่ Impoundment Pond จากนั้นน้ำและสารเคมีจะไหลลงสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง</p>			
9.3 มาตรการลดผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันและอุณหภูมิ (Pressure/Temperature Indicator) ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะมีความสัมพันธ์ของกันกับอุณหภูมิและสามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสม - ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยงที่จะส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่าเตือน (Alarm Threshold) ไว้ที่ 10% และ 30% ของความเข้มข้นที่ขีดของการระเบิด (Lower Explosion Limit) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
65/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัทธมทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ผนวกที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 มาตรการลดผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบการระบายน้ำจากทั่วทั้งโรงงาน (Water Hydrant) ในพื้นที่กระบวนการผลิต - ใช้วัสดุทนไฟสำหรับทุกโครงสร้างในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดไฟ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
9.4 มาตรการลดผลกระทบบริเวณท่อขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสภาพระบบท่อบริเวณตั้งแต่ภายนอกโรงโรงงาน จนถึงจุดรับ-ส่ง (Battery Limit) ของโรงงานผู้ค้าหรือผู้ค้าตามแผนการตรวจสอบ - ทำการตรวจสอบจุดที่ส่งสัญญาณรั่วไหล ทางบริษัทจะดำเนินการซ่อมแซมซ่อมบำรุงทันที และประสานงานแจ้ง EPT - ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินมีการรั่วไหลของสารเคมีจำนวนมากหรือเกิดเพลิงไหม้ หากพบว่ามีระบบท่อรับ-ส่งของ บริเวณท่อ จะประสานงานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นทราบทันที และเข้าสู่แผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน - การควบคุมการรั่วไหลของน้ำเสียที่ใช้ในการระเหยของเหลว (Wastewater from Emergency) <p>(1) ถ้าหากมาตรการป้องกันน้ำเสียจากกรณีฉุกเฉินออกนอกโรงงาน ได้ดำเนินการปิดกั้นประตูดูดน้ำเสียออกเวลา, น้ำเสียที่ได้จากกระบวนการผลิตจะถูกลำเลียงไปบำบัดในถังเก็บน้ำเสียในโรงงานบำบัดน้ำเสีย</p> <p>(2) น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตจะถูกเก็บกักไว้ จะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท บิเอส ซี อีเอส โอเวอร์ส จำกัด (BST)E) หากพบว่ามีน้ำเสียไม่สามารรถบำบัดได้ ให้ส่งน้ำเสียไปบำบัดที่บริษัทที่รับกำจัดน้ำเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ เช่น บริษัท เซส ซี ไอ อีเอส โอเวอร์ส จำกัด, บริษัท GUSCO เป็นต้น</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แนวรอบนอกของโรงรถ - แนวรอบนอกของโรงรถ - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา - ตลอดระยะเวลา - ตลอดระยะเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
66/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัทธมทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.5 มาตรการควบคุมและป้องกันไม่ให้เกิด Runaway Reaction ในหน่วยเติมไดโครเจนแบบเอสเอสพี-ซีบี โหมด	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจวัดอุณหภูมิที่ 3 ตำแหน่งของเตาเผาล้างปฏิกรณ์ ที่บริเวณพื้นบนและด้านล่าง โดยอัตโนมัติ และส่งค่าที่ได้มายังห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งในกรณีที่อุณหภูมิหรือความดันของเตาสูง ไม่สามารถควบคุมความดันหรืออุณหภูมิได้จนเกินขีดจำกัด (Runaway Reaction) จะดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) หากอุณหภูมิภายในเตาปฏิกรณ์สูงเกินขีดจำกัดที่กำหนด และไม่สามารถนำค่าที่ส่งมายังห้องควบคุมได้ จะทำการควบคุมการไหลของไดโครเจนที่เข้าเตาเพื่อลดอุณหภูมิในเตาให้กลับสู่สภาวะปกติ โดยไม่ให้เกิดปฏิกิริยาในเตาต่อไป และเมื่ออุณหภูมิของเตาลดลงแล้ว จะทำการควบคุมการไหลของไดโครเจนที่เข้าเตาให้กลับสู่สภาวะปกติ และเมื่ออุณหภูมิของเตาลดลงแล้ว จะทำการควบคุมการไหลของไดโครเจนที่เข้าเตาให้กลับสู่สภาวะปกติ (2) หากอุณหภูมิของเตาสูงเกินขีดจำกัดที่กำหนด โดยอุณหภูมิของเตาสูงเกินขีดจำกัดที่กำหนด จะดำเนินการปิดเตาและนำค่าที่ส่งมายังห้องควบคุม (Control Room) ของหน่วยเติมไดโครเจนออกจากระบบ และทำการควบคุมการไหลของไดโครเจนที่เข้าเตาให้กลับสู่สภาวะปกติ และเมื่ออุณหภูมิของเตาลดลงแล้ว จะทำการควบคุมการไหลของไดโครเจนที่เข้าเตาให้กลับสู่สภาวะปกติ (3) หากพบว่าอุณหภูมิของเตาสูงเกินขีดจำกัดที่กำหนด จะมีการแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม (Control Room) และเมื่ออุณหภูมิของเตาสูงเกินขีดจำกัดที่กำหนด จะมีการแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม (Control Room) และเมื่ออุณหภูมิของเตาสูงเกินขีดจำกัดที่กำหนด จะมีการแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม (Control Room) 	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(Signature)

(นายวิโรจน์ เดิษฐ์สถิต)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
67/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.5 มาตรการควบคุมและป้องกันไม่ให้เกิด Runaway Reaction ในหน่วยเติมไดโครเจนแบบเอสเอสพี-ซีบี โหมด (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> ปิดวาล์วที่การควบคุมการไหล (Feed) วัตถุดิบโดยทันที ปิดวาล์วที่การควบคุมการไหลของไดโครเจนที่เข้าเตาโดยทันที เปิดวาล์วที่การระบายสารไฮโดรคาร์บอนไปยังหอแยกที่อุณหภูมิที่ต่ำลงและอุณหภูมิในระบบโดยทันที ปิดวาล์วที่การควบคุมการไหลของไดโครเจนที่เข้าเตาโดยทันที 			
10. สุขภาพ 10.1 จากการเปลี่ยนแปลงสภาพและการใช้ทรัพยากรธรรมชาติ	<ul style="list-style-type: none"> ให้คำแนะนำเกี่ยวกับการจัดการน้ำในเตาเผาล้างปฏิกรณ์ การสนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดการน้ำเสียให้กลับสู่สภาวะปกติ จัดตั้งคณะกรรมการให้คำแนะนำให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กทม. เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดการน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน หน่วยงานในพื้นที่ พื้นที่โรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
10.2 การผลิต ขนส่ง และการจัดเก็บสารเคมี	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อสุขภาพและสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในเอกสารแนบ 10.2 การขนส่งสารเคมี (VOCs) เพื่อลดการรั่วซึมของสารเคมีหรืออันตรายจากภาชนะบรรจุ และการจัดการกับสารเคมีของโครงการ ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อลดมลพิษทางอากาศ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากการขนส่งสารเคมีของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(Signature)

(นายวิโรจน์ เดิษฐ์สถิต)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
68/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

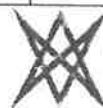
(นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.2 การผลิตขนส่งและการจัดเก็บสารเคมี (ต่อ)	ปฏิบัติตามมาตรการ ในหัวข้อความเสี่ยงและอันตรายไว้แล้ว เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุสารเคมีรั่วไหล การขนส่ง และเก็บรักษา ผลิตและเก็บรักษาในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
10.3 การกักเก็บและการปล่อยมลพิษและสิ่งสกปรกจากภาพ	ปฏิบัติตามมาตรการ ในหัวข้อคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การจัดการของเสีย และเสียงดัง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากมลพิษของเสียงและสิ่งสกปรกจากภาพ ต่อชุมชนและพนักงาน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
10.4 การรับกลิ่นที่ต่อเนื่องและสิ่งสกปรกจากภาพ	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการ ในหัวข้อคุณภาพอากาศ และ ควบคุมและลดมลพิษจากโรงงาน เพื่อลดโอกาสที่ชุมชนและพนักงานจะสัมผัสกับกลิ่นเหม็นและสิ่งสกปรกจากภาพ ทั้งในกรณีดำเนินการปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ใช้ความรู้เกี่ยวกับชุมชน ให้ทราบเกี่ยวกับกลิ่นเหม็นที่ใช้ในการ ระบายทิ้ง วิถีปฏิบัติที่ควรปฏิบัติเพื่อหลีกเลี่ยงกลิ่นเหม็น ร่วมมือกับ อบต. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพหนีภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพหนีภัยร่วมกับชุมชนข้างเคียง แจ้งให้มีการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพจากมลพิษ เพื่อรักษาพื้นที่ให้ปลอดภัยจากกลิ่นเหม็นและสิ่งสกปรกจากภาพ รวมทั้งแจ้งให้ทราบถึงผลกระทบที่เกิดขึ้นจากมลพิษจากภาพต่อสุขภาพของชุมชน และแจ้งให้ทราบถึงผลกระทบที่เกิดขึ้นจากมลพิษจากภาพต่อสุขภาพของชุมชน จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบจากโรงงานต่อสุขภาพของชุมชน และประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ถนน ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - มณฑลที่ได้ผลกระทบจากมลพิษจากภาพ - ผู้ได้รับผลกระทบจากโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เกษตรศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
69/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคณิศร พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.5 การประเมินผลกระทบจากกิจกรรมการดำเนินงาน และผลกระทบจากโรงงานที่มีต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมการดำเนินงานของบริษัทฯ ทั้งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของชุมชนและสิ่งแวดล้อม หรืออาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของชุมชนและสิ่งแวดล้อม ในกรณีที่ดำเนินการโรงงาน ให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ ร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการประเมินผลกระทบจากกิจกรรมการดำเนินงานของบริษัทฯ เพื่อให้สามารถเข้าทำงานกับโครงการ หรือโรงงานต่างๆ ในพื้นที่อุตสาหกรรม สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการบริการของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
10.6 การปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการป้องกันและลดผลกระทบจากมลพิษจากภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
10.7 การรักษาความปลอดภัยหรือความเสียหายจากภาพ	<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับ การปฐมพยาบาล ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงจัดให้มีการฝึกอบรมให้ทราบถึงผลกระทบ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เกษตรศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
70/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคณิศร พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.7 ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของภาคอุตสาหกรรม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดการสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความเครียดของสถานพยาบาลของชุมชน สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่โรงงานด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกัน หรือดูแลรักษา บริษัทฯ จัดให้มีการประชุมสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินการคุ้มครองกัน สามารถเลือกใช้บริการโรงพยาบาลเอกชน (เช่น รพ.กรุงเทพธรรม เป็นเส้น) ซึ่งไม่ใช่สถานบริการสาธารณสุขที่ประชาชนส่วนใหญ่ใช้บริการ (เช่น รพ.มาลาพิศ หรือ รพ.ระยอง เป็นต้น) เพื่อลดความแออัดของ สถานพยาบาลของชุมชน จัดให้มีพยาบาลประจำโรงงานตลอดเวลา และแพทย์เข้ามาประจำในพื้นโรงงานอย่างน้อย ๕ ชั่วโมงต่อสัปดาห์ สำหรับการจัดการปัญหาในภาพรวมของพื้นที่ โรงงานจะจัดตั้งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสถิติ (SDS) กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงและเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลที่เป็นอื่น ๆ ให้ทางหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อดูแลการใช้บริการวางแผนต่อไป กำหนดให้ไม่ก่อมลพิษการคัดลอกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการได้รับการตรวจสอบคุณภาพของหน่วยงานประจำ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงานและสถานพยาบาลที่ท่าหาด หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด



(ลายเซ็น)

(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
71/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาภ)

ผู้อำนวยการสำนักงาน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.8 อุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและลดความเสี่ยงของเหตุการณ์ความเสียหายและอันตรายอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ ควบคุมให้ปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากการขนส่งวัสดุอันตราย และสารเคมีของโครงการ จัดตั้งคณะกรรมการให้ข้อมูลแก่ชุมชนเรื่องทางเกิดอุบัติเหตุในโรงงาน และจัดทำระบอบการสื่อสารร่วมกับผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง ร่วมฝึกซ้อมทาง กบอ. โรงงานอื่นๆ ในพื้นที่ และชุมชน โรงงานจัดทำและอบรมแผนฉุกเฉินส่วนที่เกี่ยวข้องกับชุมชน ให้สามารถรับมือ-แก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ให้เข้าร่วมเมื่อเกิดอุบัติเหตุ และกบอ. ในกรณีตรวจสอบการควบคุมความปลอดภัยของโครงการ กำหนดให้มีแผนในการฟื้นฟูหลังจากการระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้ว การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันกรณีฉุกเฉิน โดยตรวจสอบแผนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น จะมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่ายเข้ามาทำการสอบสวน ทั้งจากหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงานและพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด
10.9 ภาวะด้านจิตใจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิดความเครียดของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด



(ลายเซ็น)

(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
72/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาภ)

ผู้อำนวยการสำนักงาน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.9 ภาวะด้านจิตสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบของผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ประชาชนบ้านใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ - เกิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในโครงการ เพื่อลดความวิตกกังวล - จัดให้มีการเสริมสร้างสุขภาพจิต สนับสนุนและส่งเสริมสุขภาพจิตของชุมชน หรือ เสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องซึ่ง เสริมสร้าง ที่จะเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อลดความเครียดในด้านอาชีพและการเงิน - พิจารณา เว้นพื้นที่อื่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริบทหรือผลกระทบบางประเภทที่สามารถนำผู้ชุมชนได้ เช่น เว้นพื้นที่ว่างให้คนในชุมชนมาใช้พื้นที่บ้าน สนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชนเวลาที่โรงงานมีงานจัดตั้ง ฯลฯ เพื่อลดความเครียดในด้านเศรษฐกิจ ภาวะไม่มีความเท่า - จัดให้มีการสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น คีฬา วาดภาพ เป็นต้น เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการดำรงชีพ และยกระดับคุณภาพชีวิตของชุมชนให้ดีขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด
10.10 สุขภาวะทางสังคม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนประสานงานกับชุมชนในการสนับสนุนธุรกิจของกลุ่มบ้านชุมชน บ้านเดี่ยว บ้านเดี่ยว เพื่อให้เห็นทางสังคมที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด - จัดให้มีการสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมความเข้มแข็งร่วมกับชุมชน เพื่อป้องกันและลดผลกระทบด้านสุขภาพสังคม วัฒนธรรม และสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสกล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด

กันยายน 2566
73/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิทยานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.10 สุขภาวะทางสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาวัฒนธรรมในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริบทหรือผลกระทบบางประเภทที่สามารถนำผู้ชุมชนได้ เช่น เว้นพื้นที่ว่างให้คนในชุมชนมาใช้พื้นที่บ้าน สนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชนเวลาที่โรงงานมีงานจัดตั้ง ฯลฯ เพื่อลดความเครียดในด้านเศรษฐกิจ ภาวะไม่มีความเท่า - จัดให้มีการสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น คีฬา วาดภาพ เป็นต้น เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการดำรงชีพ และยกระดับคุณภาพชีวิตของชุมชนให้ดีขึ้น - จัดให้มีการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด
11. พื้นที่สีเขียว	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวซึ่งเป็นไม้ยืนต้นไม่น้อยกว่า 3.62 ไร่ (5,785 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 6.39 ของพื้นที่โรงงาน โดยพิจารณาปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้นที่ช่วยลดผลกระทบ เช่น ไม้ผลยืนต้น ไม้ดอกยืนต้น ไม้พุ่ม ไม้เลื้อย ไม้คลุมดิน ไม้ประดับ เป็นต้น และปลูกไม้พุ่มคลุมแนวรั้ว ปลูกไม้ประดับเพื่อความสวยงามบริเวณอาคารปฏิบัติงานต่างๆ (รูปที่ 3) - กำหนดให้มีแผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวและมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทน ถูกรักษาไว้โดยไม่มีสภาพเสื่อมโทรม และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ การพรวนดิน ใส่ปุ๋ย เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด



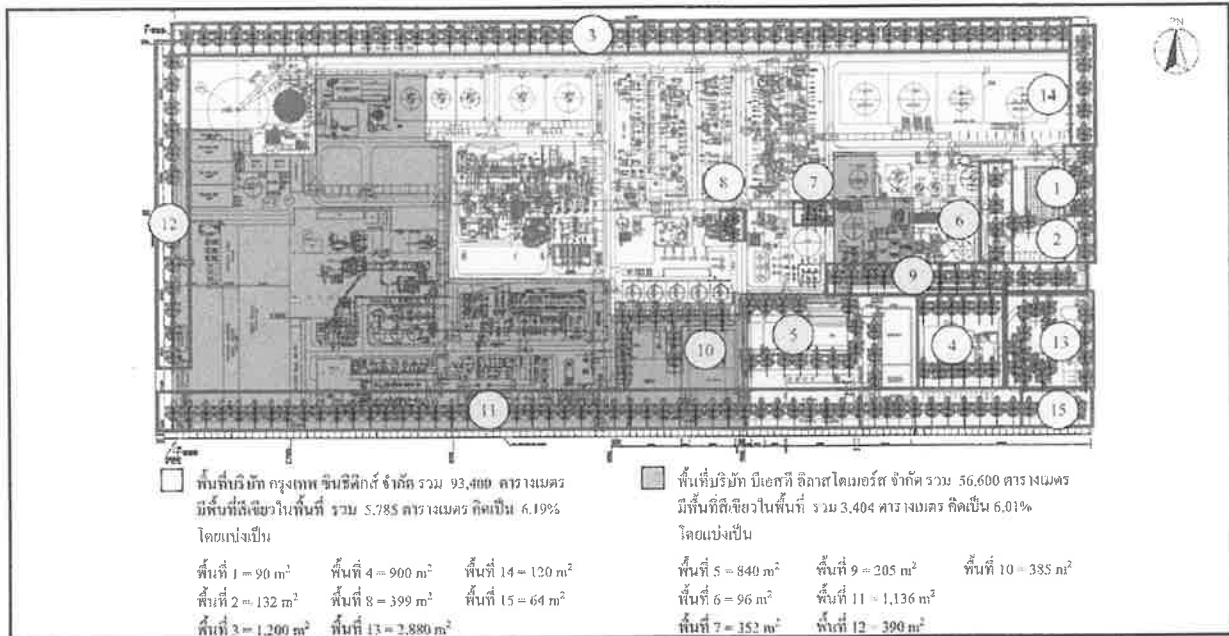
(นายวิโรจน์ เลิศสกล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด

กันยายน 2566
74/91




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิทยานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียวของโครงการ และบริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด




 (นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
 75/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

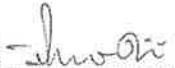
(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมประจำปี ทั้งนี้เพื่อปรับปรุงแผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสม ตลอดจนปฏิบัติตามจริง รวมถึงปรับปรุงให้สอดคล้องกับสภาพภูมิอากาศ ที่เปลี่ยนแปลงไปแต่ละปี โดยในขั้นตอนนี้จะมีการจัดสรรงบประมาณ ในการสนับสนุน "ร้อยละชัดเจน" เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง 	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติม แสดงด้วยข้อความที่ขีดเส้นใต้
 ที่มา บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2566




 (นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
 76/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

คณะกรรมการส่งเสริมและประสานงานศิลปาชีพในหลวงฯ ขอแสดงความยินดีกับโครงการในโครงการส่งเสริมและประสานงานศิลปาชีพในหลวงฯ ประจำปี ๒๕๖๓ ที่ได้รับรางวัลชนะเลิศ ดังนี้

องค์ประกอบ ต้นแบบผลิตภัณฑ์	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีวัดความครอบคลุม	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
II. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ตัวรูปที่ 4)	<ul style="list-style-type: none"> Total Hydrocarbon (THC) ความเข้มข้นของสารพิษ ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) Non Methane Hydrocarbon (NMHC) Methyl Tertiary Butyl Ether (MTBE) ความเข้มข้นของสารพิษ 1,3 Butadiene 	<ul style="list-style-type: none"> วิเคราะห์โดยใช้วิธี Flame Ionization Detection Method (FID) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด ตรวจวัดโดยใช้ Wind Cup & Wind Vane วิเคราะห์โดยใช้วิธี Chemiluminescence Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด วิเคราะห์โดยใช้วิธี Flame Ionization Detection Method (FID) วิเคราะห์โดยใช้วิธี GC-FID หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด ตรวจวัดโดยใช้ Wind Cup & Wind Vane วิเคราะห์โดยใช้วิธี US EPA Method TO-14A หรือ TO-15 หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> สถานีภาคโมโนซิโพรเจกต์ภาคกลาง พระนครศรีอยุธยา (ศูนย์ระยอง) (A1) ชุมชนซอยร่วมพัฒนา (A2) วัดความ (ชุมชนภาคกลาง-อำเภอระยอง) (A3) ชุมชนซอยร่วมพัฒนา (A4) ชุมชนซอยร่วมพัฒนา (A5) สถานีภาคโมโนซิโพรเจกต์ภาคกลาง พระนครศรีอยุธยา (ศูนย์ระยอง) (A1) ชุมชนร่วมพัฒนา (A2) วัดความ (ชุมชนภาคกลาง-อำเภอระยอง) (A3) 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกันการตรวจวัดคุณภาพอากาศทางใต้ เดือนละ 1 ครั้ง แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง (ช่วงเวลาเดียวกันการตรวจวัดคุณภาพอากาศทางเหนือ) 	บริษัท กรุงเทพ อิมบิลิตี้ จำกัด



(นายวิโรจน์ เกศสกุลัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท อกรูมเพท ซินธิติกส์ จำกัด

กัณฑ์ยาน 2566
77/91

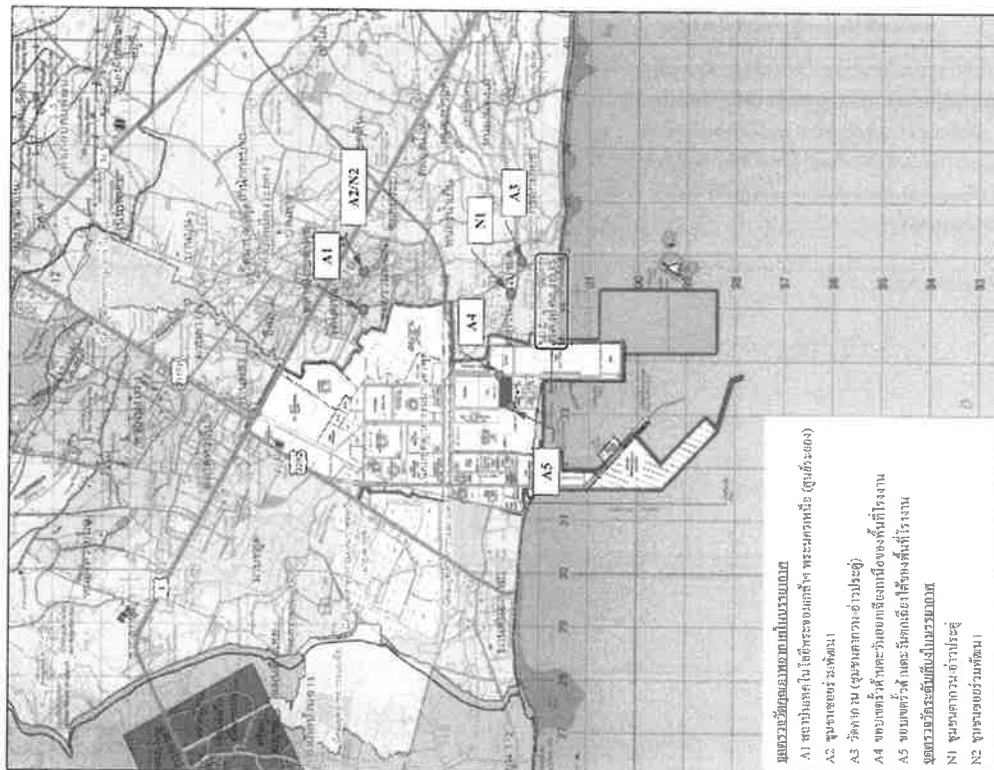


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชี้เนาญการถึงแวดล้งม

บริษัท คอนจัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบรขก.เสฉงระดับเสียงในบรรยากาศ (ช่วงต่ำเกินกว่า)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายภิกขิตพิพจน์ พัฒนาทอง)

9952 Malvern 2566

1681

บริษัท คอนสตรัคชั่น ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COI)



องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ ที่ระบายออก จากปล่องของ หน่วยกำจัด น้ำเสียดิบ (ผังรูปที่ 5)	- ตรวจวัดก๊าซไนโตรเจน (NOx) - 1.3 บริเวณใกล้เคียง	- วิเคราะห์โดยวิธี (Chemical Absorption, Colorimetric Method หรือวิธีอื่นใดที่มี กฎหมายกำหนด) - วิเคราะห์โดยวิธี U.S. EPA Method 18 หรือวิธีใดก็ตามที่กฎหมายกำหนด	- ปล่อยระบายจากหน่วยกำจัด 1.3 บริเวณใกล้เคียง	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรวจวัดค่าเฉลี่ยจากการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด
3. ระดับเสียง ในบรรยากาศ (ผังรูปที่ 4 และรูปที่ 5)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงกลางคืน-กลางคืน (L _{dn})	- เครื่องวัดเสียงวิธี Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่นใดที่มีกฎหมายกำหนด	- บริเวณที่ก่อเสียงระดับโดยพื้นที่ - บริเวณที่ก่อเสียงระดับใกล้เคียง - บริเวณที่ก่อเสียงระดับที่ต่อเนื่อง - บริเวณที่ก่อเสียงระดับที่ต่อเนื่อง - พื้นที่ภายใน (ชุมชนคนรอบข้าง) (S1) - ชุมชนคนรอบข้าง (S2)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด
4. การจัดการ กากขยะ	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสีย แต่ละชนิดที่เกิดจากกระบวนการ ของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณ ของเสียที่นำไว้รีไซเคิล (Recycle) และที่ส่งไปกำจัด พร้อมดำเนินการ เอกสารส่งกำจัด	- การจดบันทึก	- ภายในโรงงาน	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานต่อทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด



(นายวิโรจน์ เกษตลัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด

กัมขายน 2566
79/91

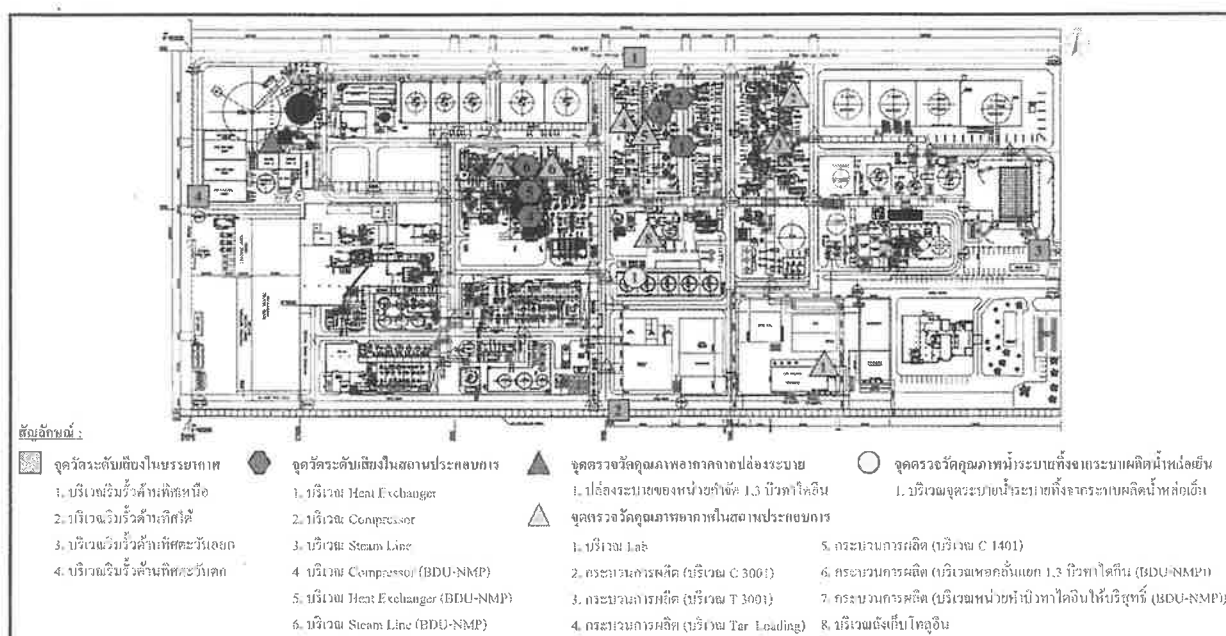


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 5 จุดตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระดับเสียงในสถานประกอบการ และคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น



(นายวิโรจน์ เกษตลัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคัล จำกัด

กัมขายน 2566
80/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2. (ต่อ)

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	ลักษณะกิจกรรมโรงงาน	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพดิน (ตัวรูปที่ 6)	<ul style="list-style-type: none"> - เมตาบอล - ไนโตรเจน - เติร์ดดิน - 1,3 ไดคลอโรเบนซีน - สารเคมีอันตรายตกค้างในดินและน้ำใต้ดิน 	- Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อหมายเลข 1 ด้านบนโรงโม่หิน (Up Gradient) - บ่อหมายเลข 2 ด้านบนโรงโม่หิน (Down Gradient) - บ่อหมายเลข 3 ด้านบนโรงโม่หิน (Down Gradient) - บ่อหมายเลข 4 ด้านบนโรงโม่หิน (Down Gradient) - บ่อหมายเลข 5 ด้านบนโรงโม่หิน (Up Gradient) - บ่อหมายเลข 6 ด้านบนโรงโม่หิน (Down Gradient) - บ่อหมายเลข 7 ด้านบนโรงโม่หิน (Down Gradient) - บ่อหมายเลข 8 ด้านบนโรงโม่หิน (Up Gradient) 	- ทุก 3 ปี	- บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด
6. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ตัวรูปที่ 6)	<ul style="list-style-type: none"> - เมตาบอล - ไนโตรเจน - เติร์ดดิน - 1,3 ไดคลอโรเบนซีน - สารเคมีอันตรายตกค้างในดินและน้ำใต้ดิน 	- Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อหมายเลข 1 ด้านบนโรงโม่หิน (Up Gradient) - บ่อหมายเลข 2 ด้านบนโรงโม่หิน (Down Gradient) - บ่อหมายเลข 3 ด้านบนโรงโม่หิน (Down Gradient) - บ่อหมายเลข 4 ด้านบนโรงโม่หิน (Down Gradient) - บ่อหมายเลข 5 ด้านบนโรงโม่หิน (Up Gradient) - บ่อหมายเลข 6 ด้านบนโรงโม่หิน (Down Gradient) - บ่อหมายเลข 7 ด้านบนโรงโม่หิน (Down Gradient) - บ่อหมายเลข 8 ด้านบนโรงโม่หิน (Up Gradient) 	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด
7. คุณภาพน้ำ ระบบ ผลิตน้ำดื่ม (ตัวรูปที่ 5)	- Total Organic Carbon	- TOC Analyzer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณจุดรวมน้ำดื่มระบบผลิตน้ำดื่ม	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด



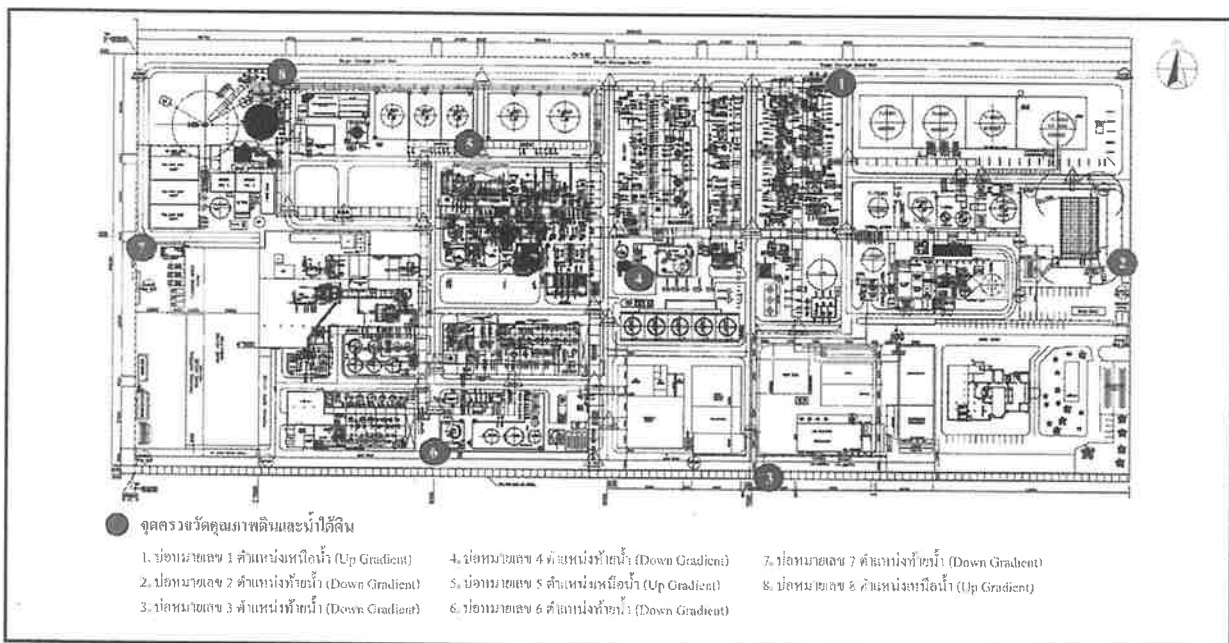
(นายวิโรจน์ เลิศสุต)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
S1/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ช่วงดำเนินการ)



(นายวิโรจน์ เลิศสุต)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
82/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้วัด (เมตรตรวจสอบ)	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สารชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ระดับเสียง ในสถานที่ประกอบกิจการ	<ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงจากที่ติดของระยะเวลาการทำงาน ตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดด้วย Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด ตรวจวัดด้วย Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณ Heat Exchanger บริเวณ Compressor บริเวณ Steam Line บริเวณ Compressor (BDU-NMPP) บริเวณ Heat Exchanger (BDU-NMPP) บริเวณ Steam Line (BDU-NMPP) (ดังรูปที่ 5) พนักงานทุกคนที่อยู่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง เป็นการตรวจเพื่อเป็นระยะ ทั้งนี้ การประเมินเทียบกับมาตรฐานจะพิจารณาตามระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับลักษณะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546) ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเป็นระยะ ทั้งนี้ การประเมินเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาตามระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อนในสถานที่ พ.ศ. 2559) 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสกล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
83/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้วัด (เมตรตรวจสอบ)	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ระดับเสียง ในสถานที่ประกอบกิจการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ดัชนีเสียงแสดงเสียง (Noise Contour Map) 	<ul style="list-style-type: none"> Grid Measurement/Sound Level Meter/ Integrate Noise to The Project Map 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 3 ปี และการมีกิจกรรมเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงไป 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
8.2 คุณภาพอากาศ ในสถานที่ประกอบกิจการ (ดังรูปที่ 5)	<ul style="list-style-type: none"> 1,3 Butadiene MTBE Methanol Toluene 	<ul style="list-style-type: none"> วิเคราะห์โดยวิธี NIOSH 1024 (GC/FID) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด วิเคราะห์โดยวิธี NIOSH 1015 (GC/FID) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด วิเคราะห์โดยวิธี NIOSH 2000 (GC/FID) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด วิเคราะห์โดยวิธี NIOSH 1501 (GC/FID) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณ Lab กระบวนการผลิต (บริเวณ C 1401) กระบวนการผลิต (บริเวณ Tar Loading) กระบวนการผลิต (บริเวณออกถังแยก 1,3 บิวตาไดเอน (BDU-NMPP)) กระบวนการผลิต (บริเวณนำยาทำชีวฟอสโฟไรล์ (BDU-NMPP)) บริเวณ Lab กระบวนการผลิต (บริเวณ C 3031) บริเวณ Lab กระบวนการผลิต (บริเวณ 1 3001) บริเวณ Lab บริเวณถังเก็บโซลูชั่น 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสกล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
84/91



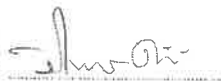
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

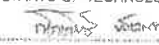
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีประเมินผลกระทบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.3 การตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ ผู้เชี่ยวชาญ ให้พนักงาน ทุกระดับ	<ul style="list-style-type: none"> โปรแกรมตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ให้แพทย์รักษาใหม่ ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-ray (large)) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio test) การตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาขวา (Vision test) ตรวจหมู่เลือดชนิด A, B, O และ Rh Blood Group การตรวจเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) ตรวจการทำงานของตับ ตรวจ SGOT, SGPT และ ALK PHOS ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) ตรวจหากรดปัสสาวะ (Urine Acid) ตรวจหาเชื้อไวรัส (VDRL) การตรวจสุขภาพในไตรมาส (แผนก ผลิต เมิน ยาน) 		- พนักงานใหม่	- ก่อนเข้าทำงาน	- บริษัท กรุงเทพ ชินดิคส์ จำกัด




(นายวิรัตน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ชินดิคส์ จำกัด

กันยายน 2566
85/91

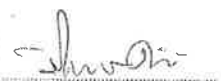


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายพิชิตพงษ์ พินทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

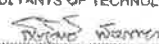
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีประเมินผลกระทบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.3 การตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ ผู้เชี่ยวชาญ ให้พนักงาน ทุกระดับ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจหาสารได้รับสัมผัสทางอากาศ โดยตรวจวัด Methanol ในปัสสาวะ ตรวจหาสารได้รับสัมผัส 1,3 ไบฟีนอลีน โดยตรวจวัด 1,2 Dihydroxy-4- (N-methylolacetyl)-butane ในปัสสาวะ ตรวจหาสารได้รับสัมผัสโทลูอีน โดยตรวจวัด Toluene หรือ o-Cresol ในปัสสาวะ โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี แบ่งออกเป็น โปรแกรมทั่วไป ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) (เชิงน้ำหนัก, วัดส่วนสูง, ความดันโลหิต และตรวจร่างกายโดยทั่วไป รวมถึงการตรวจคลื่นหัวใจด้วย การตรวจคัดกรอง (เฉพาะพนักงานหญิงที่สมัครใจ) การตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจสายตา ตรวจวัดสีตา ตรวจคลื่น (Vision test) การตรวจเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) 		- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ชินดิคส์ จำกัด




(นายวิรัตน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ชินดิคส์ จำกัด

กันยายน 2566
86/91




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายพิชิตพงษ์ พินทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.3 การตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ อาชีพเวชศาสตร์ ให้แม่พนักงาน ทุกระดับ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ตรวจการทำงานของตับให้ตรวจ SGOT, SGPT และ ALP, PTOS * ตรวจไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, H-Cholesterol, LDL) * เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) * ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) * ตรวจกรด (Uric Acid) โปรแกรมตรวจไม่พ่นเคมีสารวัน ทำงานอยู่ตั้งแต่ 35 ปีขึ้นไป * ตรวจโคลอยด์ในปัสสาวะ * ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA) * ตรวจอุจจาระ (Screening มะเร็งลำไส้ใหญ่ และ พยาธิในลำไส้) * ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG) * ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบนและ ส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) * ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram with US Breast) 				





(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
87/91




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายปดิพัทธ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.3 การตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ อาชีพเวชศาสตร์ ให้แม่พนักงาน ทุกระดับ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ตรวจภายในและตรวจหาสารเคมีใน ปัสสาวะ (Pap Smear) โรคมะเร็งปอดปอดเชิง * ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) * ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) * ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG) * ตรวจการได้รับสัมผัสสารเคมี โดยตรวจวัด Methanol ในปัสสาวะ ภายหลังสัมผัส ของสารทั้งหมด (End of Shift) * ตรวจการได้รับสัมผัส 1,2 Dichloroxy-4- (N-acetylcysteinyl)-butane ในปัสสาวะ ภายหลังสัมผัสของสารทั้งหมด (End of Shift) * ตรวจการได้รับสัมผัสไซโทซีน โดยตรวจวัด Toluene และ m-Cresol ในปัสสาวะ ภายหลังสัมผัสของสารทั้งหมด (End of Shift) 		<ul style="list-style-type: none"> * พนักงานที่สัมผัสโดยตรง 	<ul style="list-style-type: none"> * ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
8.4 ผลิตการเจ็บป่วย	- รวบรวมสถิติและสาเหตุการเจ็บป่วย ของพนักงาน	* การจดบันทึก	- ที่เกิดโครงการ	- ตรวจเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด





(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กันยายน 2566
88/91



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายปดิพัทธ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีวิเคราะห์ผลกระทบ	ผลการศึกษารวสอบ	ตัวชี้วัด	ผู้รับผิดชอบ
8.5 สถิติอุบัติเหตุ	• ร.บ.ร.ว.สถิติอุบัติเหตุและอาชญากรรม ที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการจราจร รวมถึงวิถีการแก้ไข และมาตรการป้องกัน การเกิดซ้ำ	• การจดบันทึก	• พื้นที่โครงการ	• อุบัติเหตุ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	• บริษัท กรุงเทพ ซินดิเคตส์ จำกัด
8.6 การควบคุม เสียง	• รวมรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุและ ข้อร้องเรียนจากชุมชน เข้แย้งของโครงการ โดยบันทึกสาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และค่าเฉลี่ย มาตรการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ	• การหมั่นฟัง	• พื้นที่โครงการ	• อุบัติเหตุ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	• บริษัท กรุงเทพ ซินดิเคตส์ จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	• ใช้ตรวจสอบสภาพเศรษฐกิจ สังคม การ เปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการ ระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจน ความเคลื่อนไหวของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานการณ์ของโครงการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบโครงการ และชุมชนที่เป็น จุดเดียวกับโครงการ วิเคราะห์ถึงผลกระทบ รวมทั้งประเมินดัชนีชี้วัดทางสังคม	• วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	• ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการ เก็บข้อมูลเฉพาะพื้นที่บริเวณรอบ รัศมี 5 กิโลเมตร และพื้นที่ ที่ได้รับผลกระทบถึงแนวเลี้ยว พื้นที่ก่อนใหม่ทั้งหมด เช่น ที่ตั้งสถาน พยาบาล สถานพินิจฯ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่าง ๆ เป็นต้น (ดูรูปที่ 7)	• ปีละ 1 ครั้ง	• บริษัท กรุงเทพ ซินดิเคตส์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสถิต)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินดิเคตส์ จำกัด

กันยายน 2566
89/91

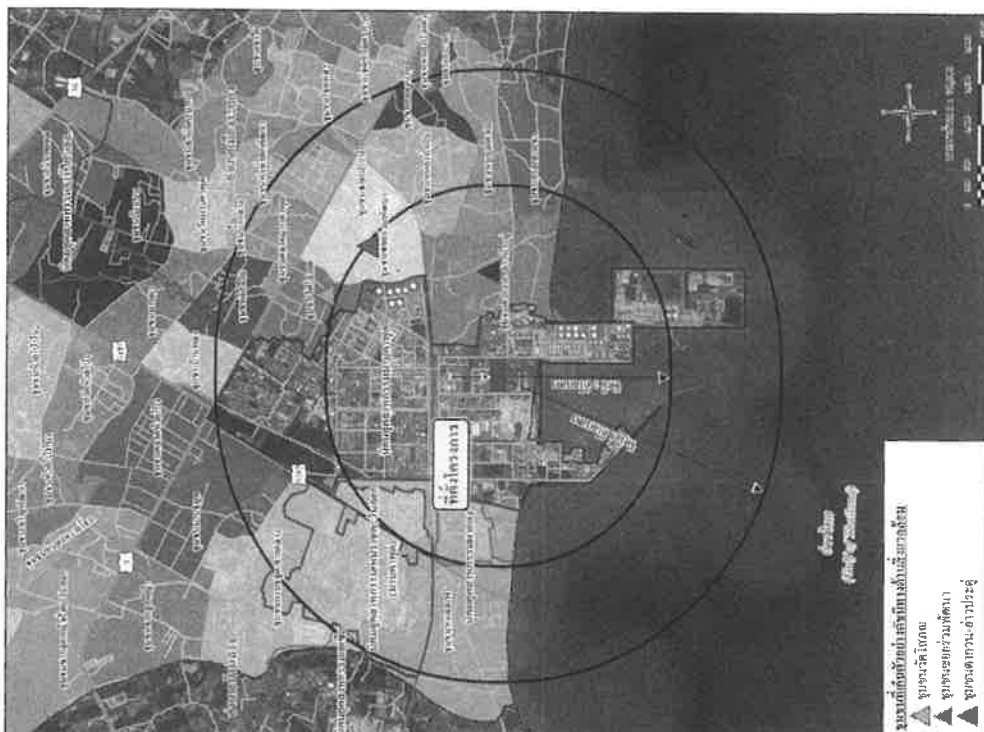


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 7. ขอบเขตการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ของครัวเรือนประชาชนในพื้นที่ชุมชนโดยรอบ
และชุมชนที่ใกล้เคียงด้วยวิธีการสุ่มแบบกลุ่มตัวอย่าง ซึ่งครอบคลุมกลุ่มชุมชนโดยรอบรัศมี 5 กิโลเมตร



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



กันยายน 2566
90/91

ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินดิเคตส์ จำกัด

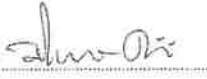
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์สำรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>ของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ชุมชนและตัวแทนที่ เกี่ยวข้องด้วยโดยทั่วถึง</p> <p>- สรุปผลการดำเนินงานและประเมินผล ตามแผนงานชุมชนเข้มแข็ง แผนงาน ความรับผิดชอบต่อสังคม และ หรือ แผนงานโครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและ จัดการรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน หรือผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และ มาตรการที่ทันเนตเพิ่มเติม เพื่อป้องกัน การเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง</p>	<p>- การจดบันทึก</p> <p>- การจดบันทึก</p>	<p>- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอก ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอก ที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>

หมายเหตุ: มีการปรับปรุงเพิ่มเติม แต่ตัวเลขวัดตามที่ได้เห็นได้

ที่มา : บริษัท กรุงเจ็ลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2566




(นายวิโรจน์ เลิศสัทธ)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กันยายน 2566
91/91



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ภาคผนวก ก.2

จดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้กับหน่วยงานราชการ

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST/SD-HEAT (RYG)-128/67

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4
ของ บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 ชุด
2. แผ่น CD จำนวน 4 ชุด

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด (BST) จัดส่งข้อมูลการรายงานสรุปผลความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4 ให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

อย่างไรก็ตาม อ้างถึงประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 ซึ่งกำหนดให้ส่งรายงานฯ ให้กับหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย และดำเนินการส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 1/2567 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 ก.ค. 67
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : (038) 698-699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีส้ม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST/SD-HEAT (BKK)-129/66

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4
ของ บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4
ของ บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567
ภสว. ได้รับเอกสารแล้ว

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด (BST) จัดส่งข้อมูลการรายงานสรุปผลความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4 ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 1/2567 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ภ.ก. ๖

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : (038) 698-699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีส้ม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256707-1180

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการก่อสร้างถัง Mixed C4
ความจุ 2,000 ตัน เพิ่ม 1 ถัง

รอบรายงาน : ม.ค 67 - มิ.ย. 67

วันส่งรายงาน : 31/07/2567

เลขที่ EEE/EIA/CHIA : 2145

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท ซีคอต จำกัด

อีเมล : eedmail@secot.co.th

โทรศัพท์ : 029593600



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development